

構造設計特記仕様書

適用は、■印を記入する。

1. 建築物の構造内容

(1) 建築場所	三重県度会都南伊勢町東宮1033
(2) 工事種別	■新築 <input type="checkbox"/> 増築 <input type="checkbox"/> 増改築 <input type="checkbox"/> 改築
(3) 構造設計一般建築士の関与	<input type="checkbox"/> 必要 <input type="checkbox"/> ■必要としない
注(3) 構造設計一般建築士の関与が義務づけられる建築物については解説書等を参照して確認する事。	
(4) 構造種別	<input type="checkbox"/> 木造 (W) <input type="checkbox"/> 補強コンクリートブロック造 (C-B) <input type="checkbox"/> 鉄骨造 (S) <input type="checkbox"/> 鉄筋コンクリート造 (R-C) <input type="checkbox"/> 壁式鉄筋コンクリート造 (W-R-C) <input type="checkbox"/> 鉄骨鉄筋コンクリート造 (S-R-C) <input type="checkbox"/> 壁式プレキャスト鉄筋コンクリート造 (W-P-R-C) <input type="checkbox"/> プラスチック鉄筋コンクリート造 (P-R-C)
(5) 階数	地下 1 階 地上 3 階 塔屋 1 階
(6) 主要用途	小学校・中学校
(7) 屋上附属物	<input type="checkbox"/> 高架水槽 <input type="checkbox"/> 太陽光発電パネル <input type="checkbox"/> 燃料 <input type="checkbox"/> キューピタル
(8) 特別な荷重	<input type="checkbox"/> エレベーター 人乗 (マシンルームレス ロープ式 油圧式) <input type="checkbox"/> リフト kN <input type="checkbox"/> ハイスト kN <input type="checkbox"/> 意識積載床用 kN/m ² <input type="checkbox"/> 受水槽 kn
(9) 付帯工事	<input type="checkbox"/> 門扉 <input type="checkbox"/> 据置 <input type="checkbox"/> 駐輪場 <input type="checkbox"/> 機械式駐車場 <input type="checkbox"/>
(10) 増築計画	<input type="checkbox"/> 有り () <input type="checkbox"/> 無し
(11) 構造計算ルート	X方向ルート (1) Y方向ルート (1)

2. 使用構造材料

(1) コンクリート	水セメント比 <input type="checkbox"/> 65% 以下 <input type="checkbox"/> 55% 以下
適用場所	種類 設計基準強度 $F_{c} / N/mm^2$ 品質基準強度 $F_{c} / N/mm^2$ スランプ cm 備考
捨てコンクリート	■普通 1.8 1.8 1.5
土押コンクリート	■普通 1.8 1.8 1.5
基礎・基礎梁	■普通 2.4 2.4 1.8
柱・梁・床・壁	■普通・□軽量 2.4 2.4 1.8 比重
高上げコンクリート	■普通・□軽量 1.8 1.8 1.5 比重
押さえコンクリート	■普通・□軽量 1.8 1.8 1.5 比重
細骨材の種類	■砂 <input type="checkbox"/> 山砂 <input type="checkbox"/> 人工 <input type="checkbox"/>
粗骨材の種類	■砂利 <input type="checkbox"/> 砂石 <input type="checkbox"/> 人工 <input type="checkbox"/>
水の区分	■水道 <input type="checkbox"/> 地下水 <input type="checkbox"/> 工業用水 <input type="checkbox"/>
混和材料の種類 (JIS)	■AE減水剤 <input type="checkbox"/> 高性能AE減水剤 <input type="checkbox"/>
呼びび強度を保証する材料、養生	■木材 (■ 2.8 日 <input type="checkbox"/> 5.6 日 <input type="checkbox"/>) <input type="checkbox"/> ■養生 (□ 現場封かん <input type="checkbox"/> 現場水中 <input type="checkbox"/> ■標準 <input type="checkbox"/>)

■ 単位水量は18.5 kg/m³以下、単位セメント量は27.0 kg/m³以上とする。

(2) コンクリートブロック (C-B)

A種 B種 C種 厚 100 □ 120 □ 150 □ 190 使用箇所 () ()

(3) 鉄筋	種類 厚 010~016 使用箇所 機械式
■S295	010~016
■S295	019~025
■S295	029~
高張度せん断補強筋	材種
丸鋼 (JIS G 3112)	□ 大径標準番号 M5R8-
溶接金具 (JIS G 3551)	□ SR235

(4) 鉄骨	種類 使用箇所 設備接合部 JIS規格 認定番号等
■S3400 □ S400 □ S400 A, B, C	柱・梁 <input type="checkbox"/> JIS G 3101
□ STKR400 □ STKR490 □	柱 <input type="checkbox"/> JIS G
□ BC295 □ BCP235 □ BCP325	柱 <input type="checkbox"/> 大径標準番号 M5T1-L
□ SN490 A □ SN490 B □ SN490 C	柱 <input type="checkbox"/> JIS G
□ SS400 □	柱 <input type="checkbox"/> JIS G
溶接材 <input type="checkbox"/> JIS Z	

(5) ポルト

■高力ボルト	□ F10T (JIS B1186) ■S10T 認定番号 () □ F8T 認定番号 () (□ M12 □ M16 □ M20 □ M22 □ M24) □ ボルト (JIS B1180) M M □ 4.8(4T) □
■アンカーボルト	■S3400 M L= mm ナット (□シングル、□ダブル) □
□ 鎌付スタッドボルト	■L= mm ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

φ= L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

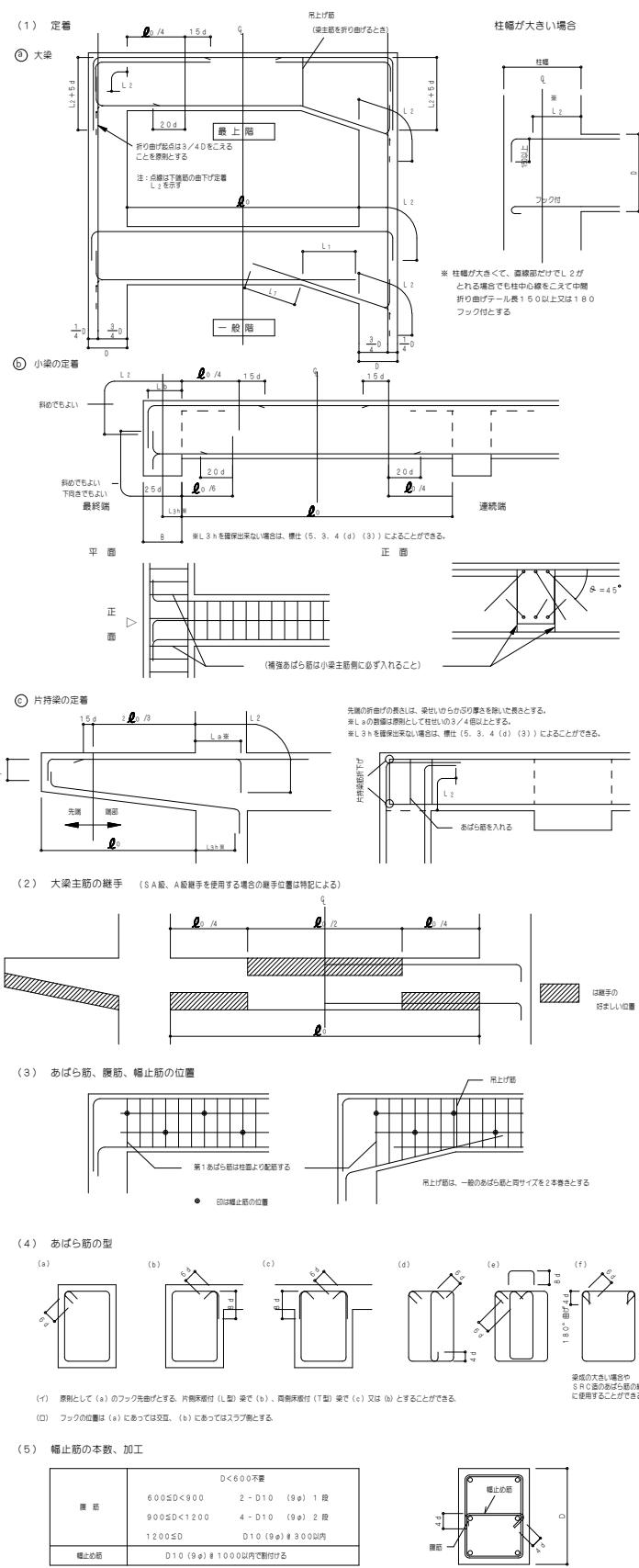
■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル) <input type="checkbox"/>
□ 鎌付スタッドボルト	<input type="checkbox"/>

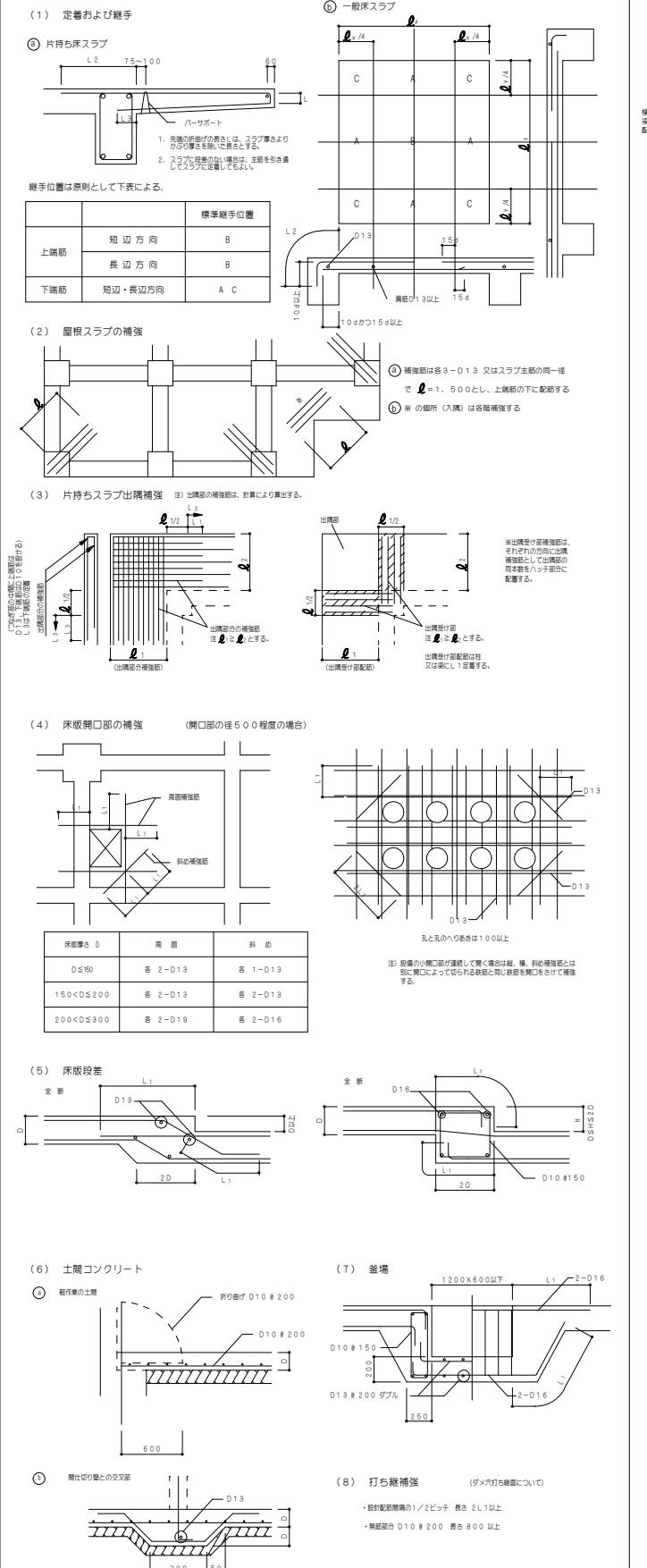
■L= mm	■ナット (□シングル、□ダブル)
<tbl_info

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (2)

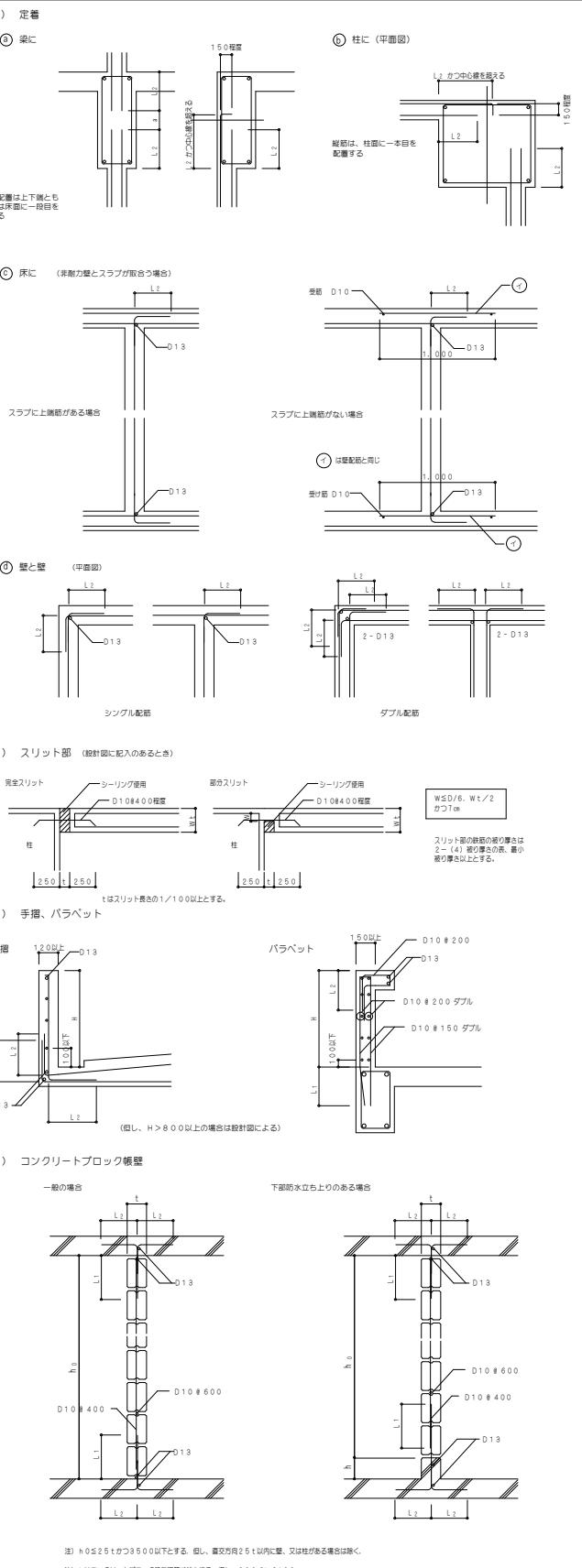
7. 大梁、小梁、片持梁



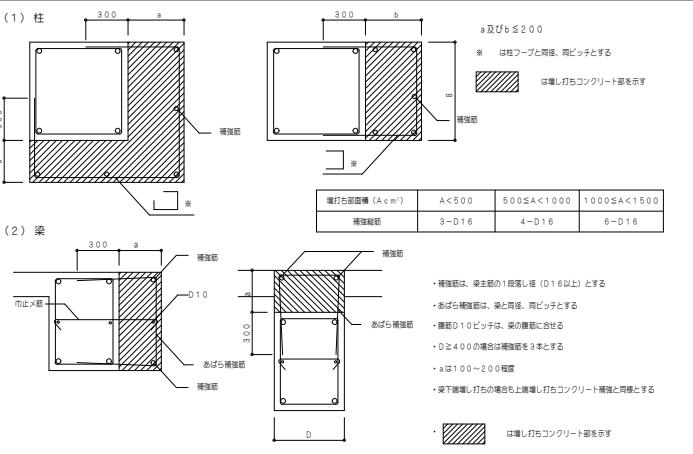
8. 床版



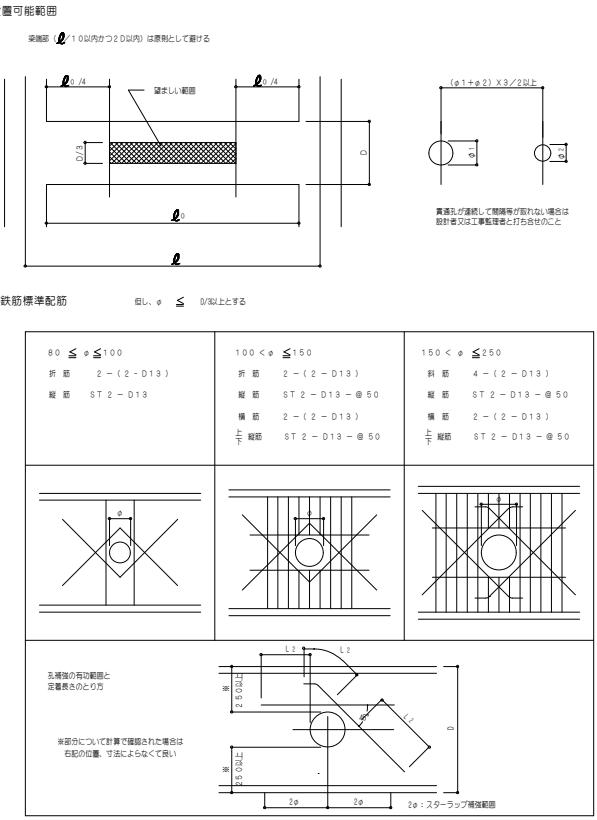
9. 壁



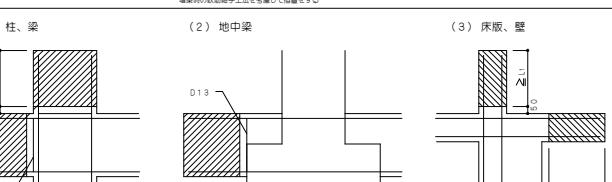
10. 柱、梁増し打ちコンクリート補強

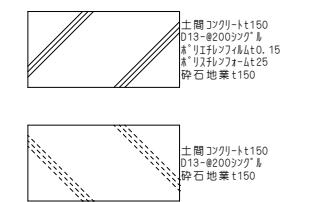
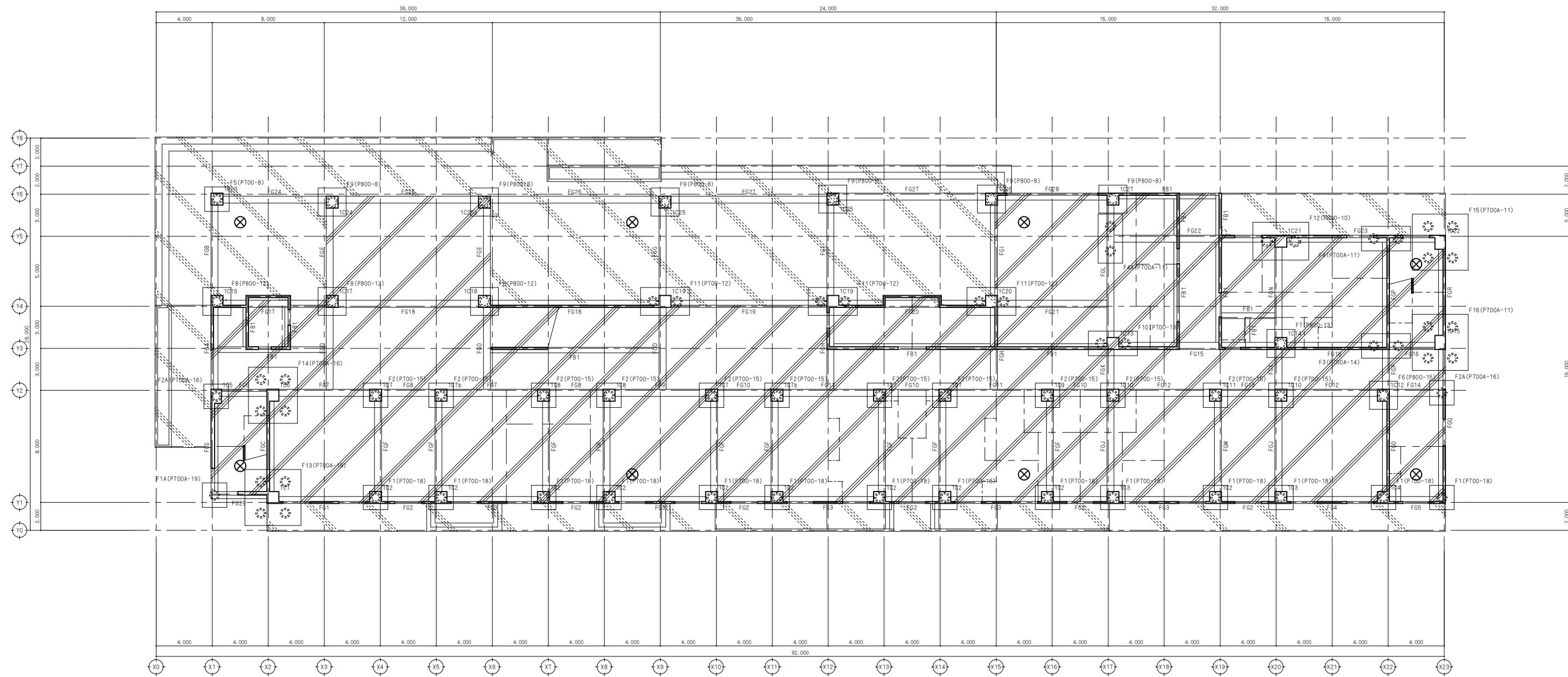


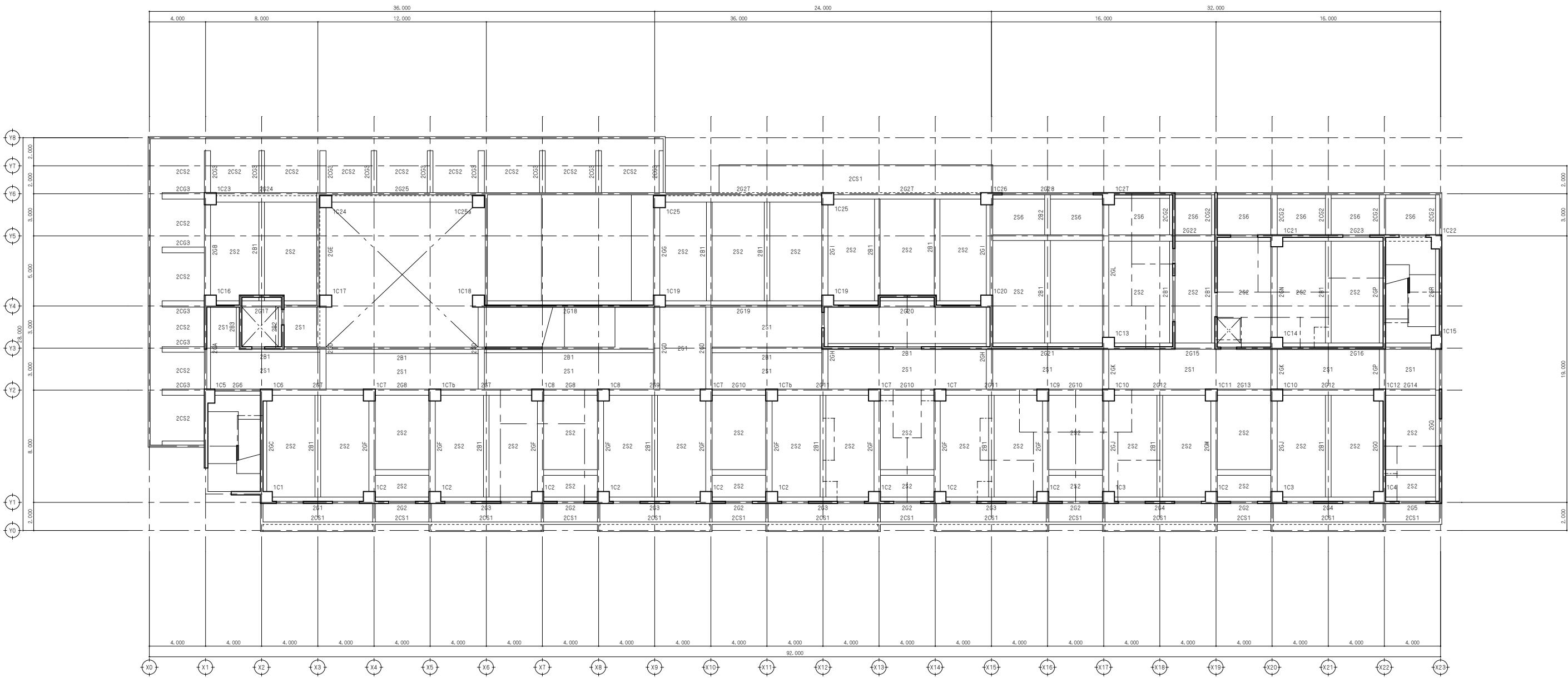
11. 梁貫通孔補強

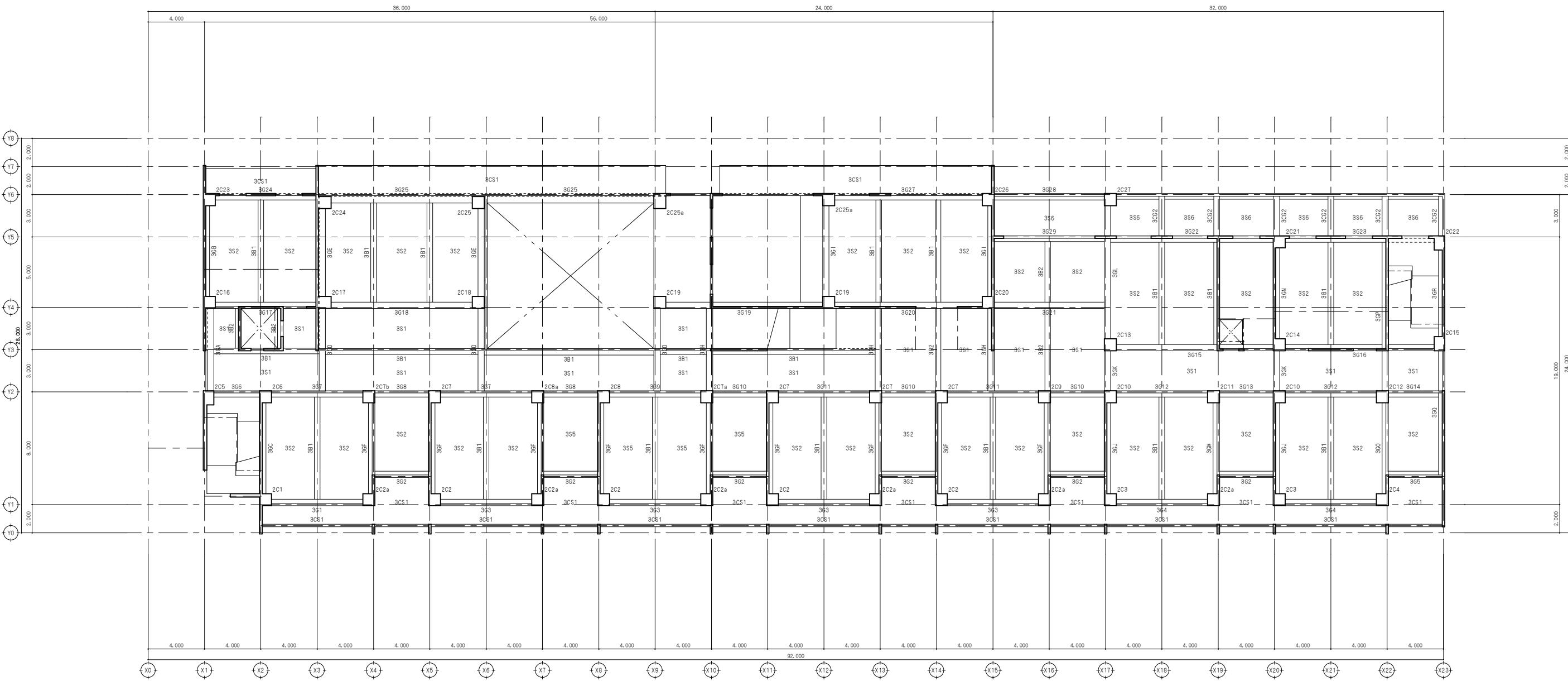


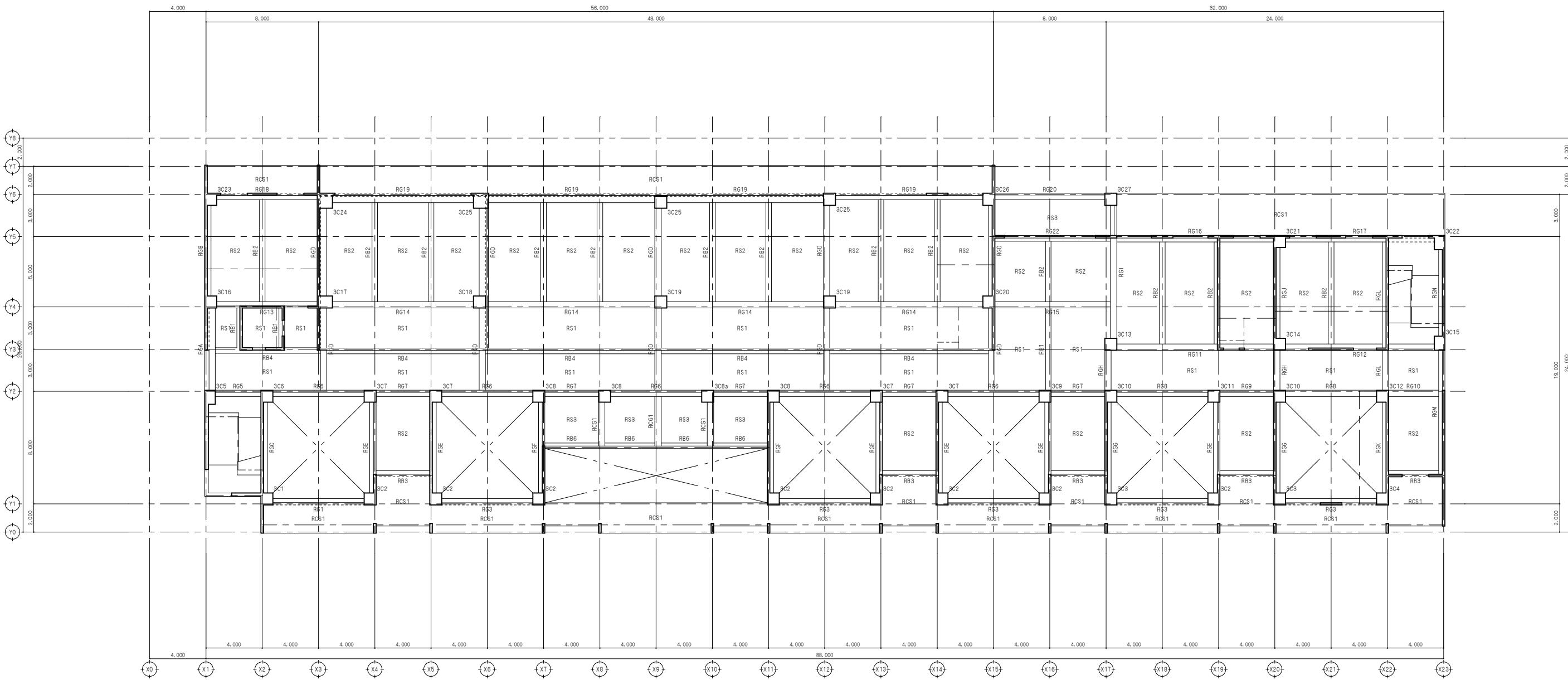
12. 増築予定

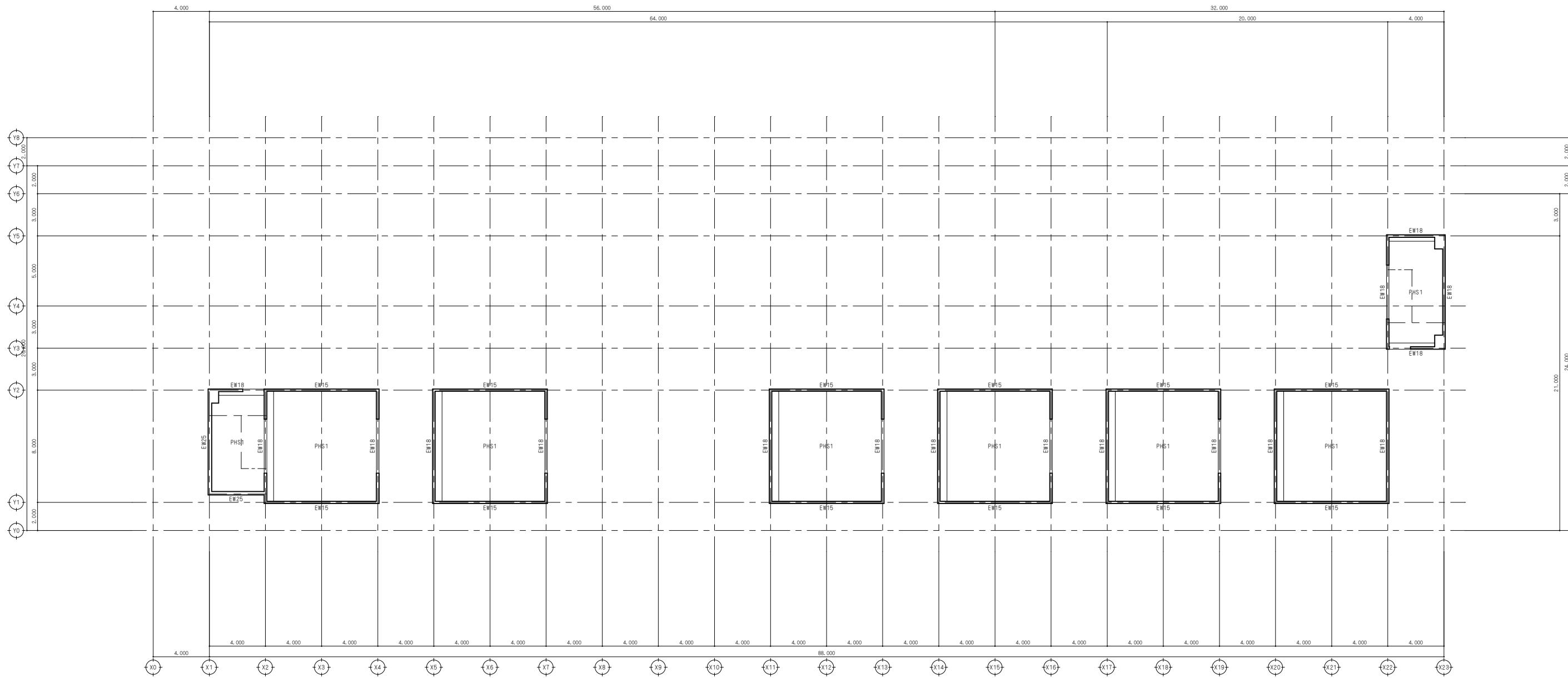


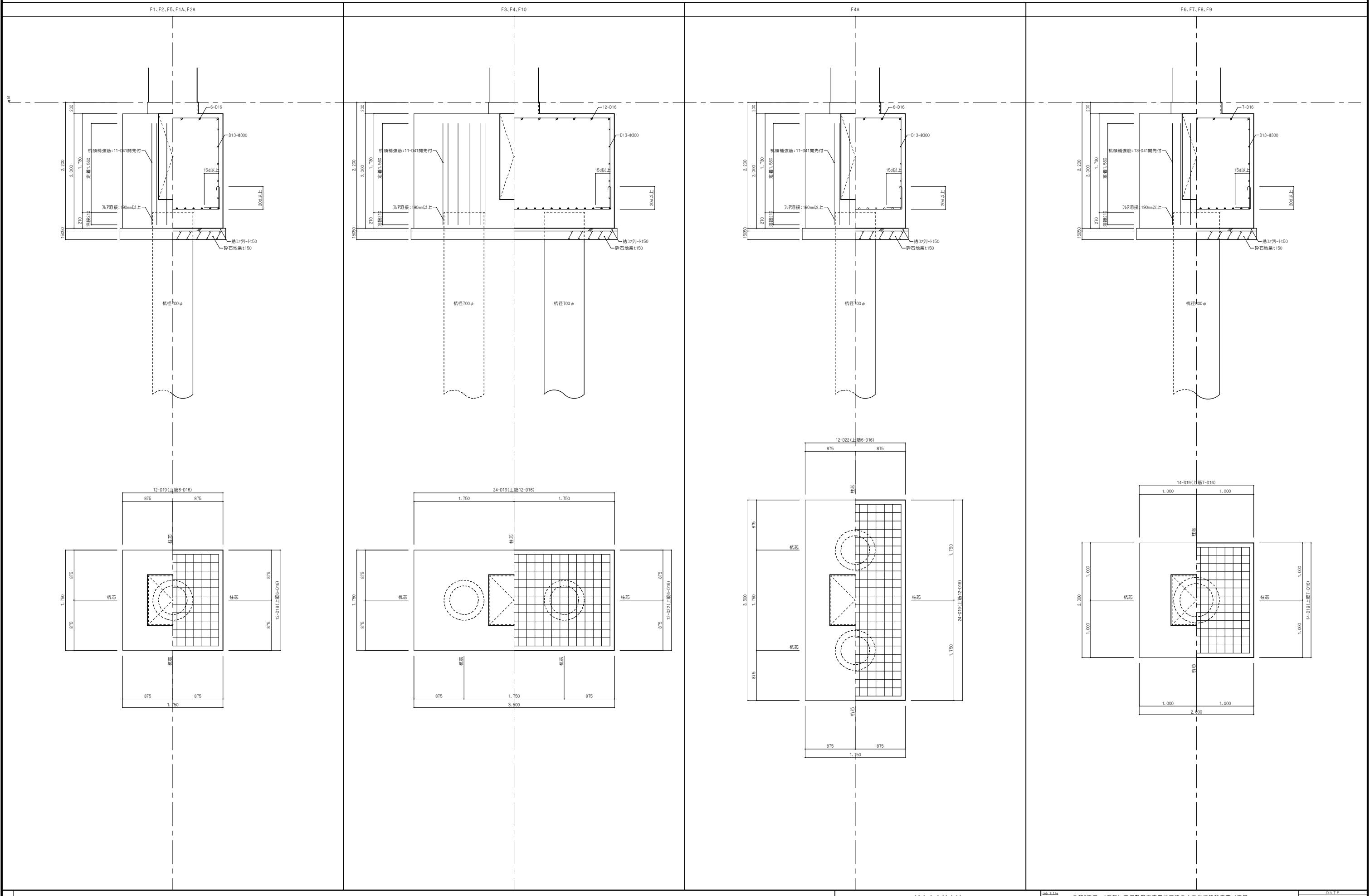


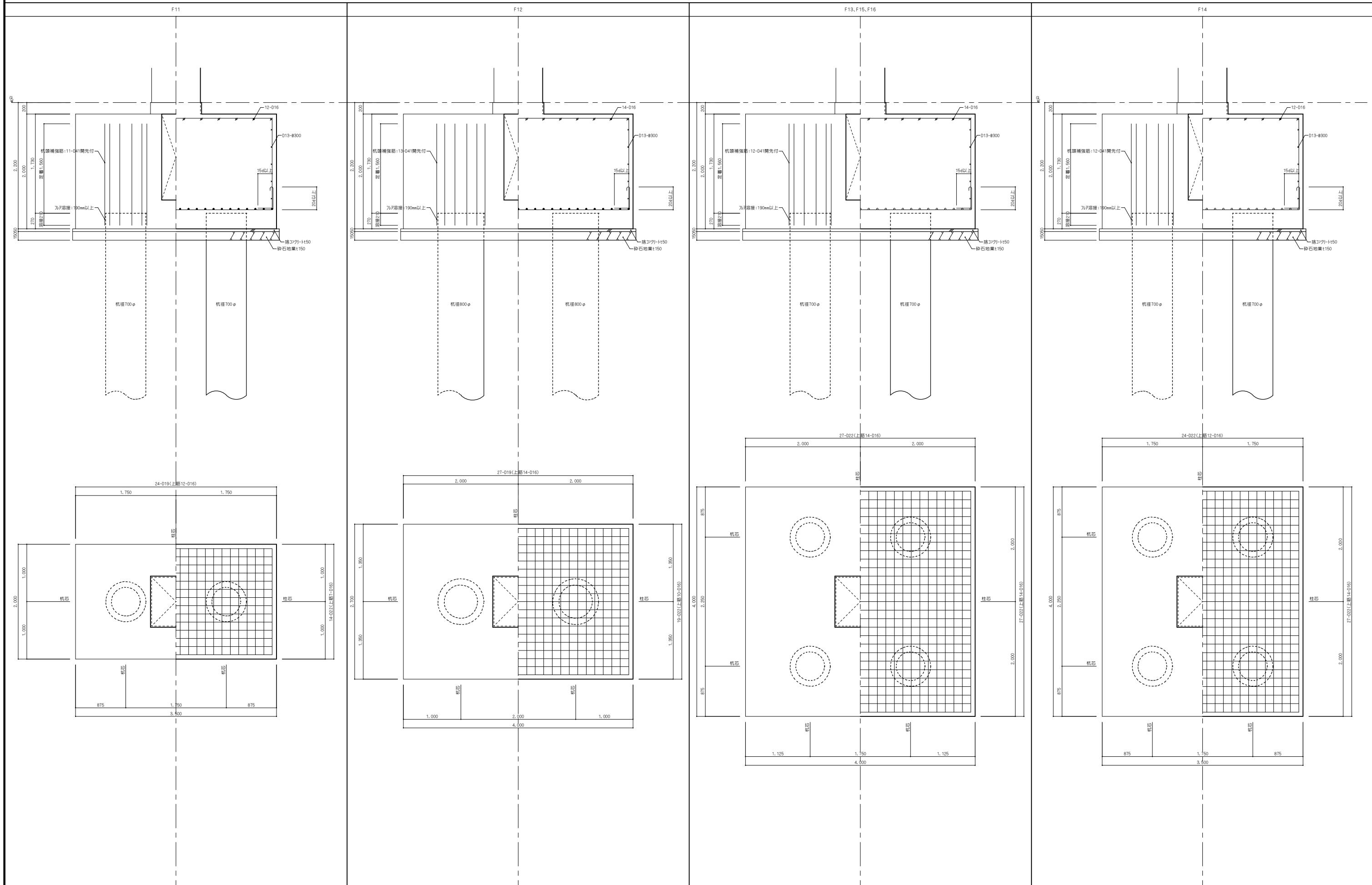












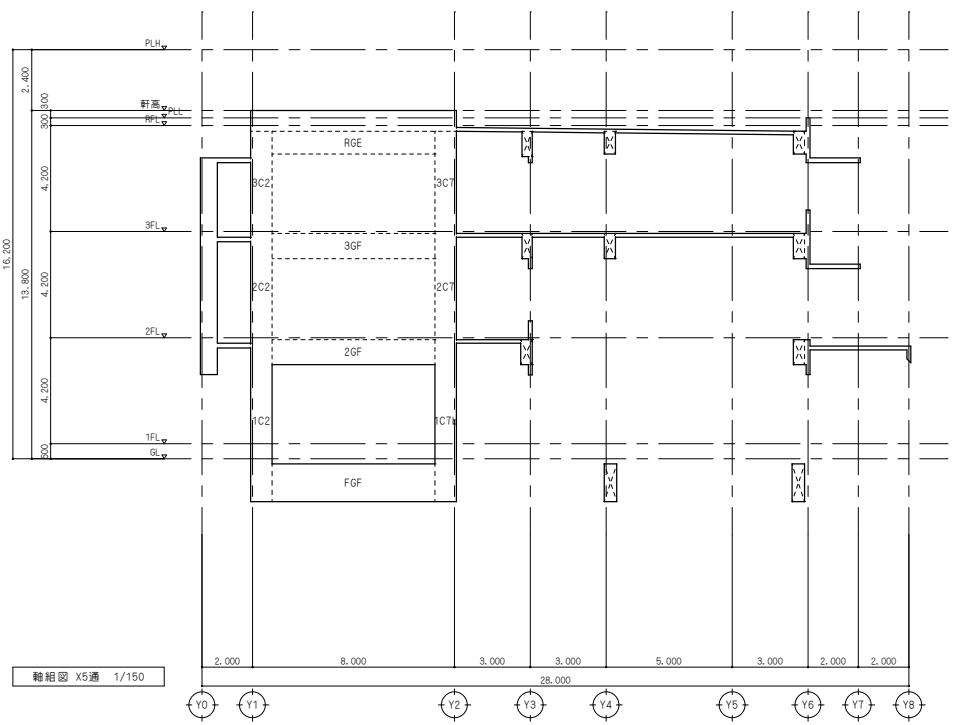
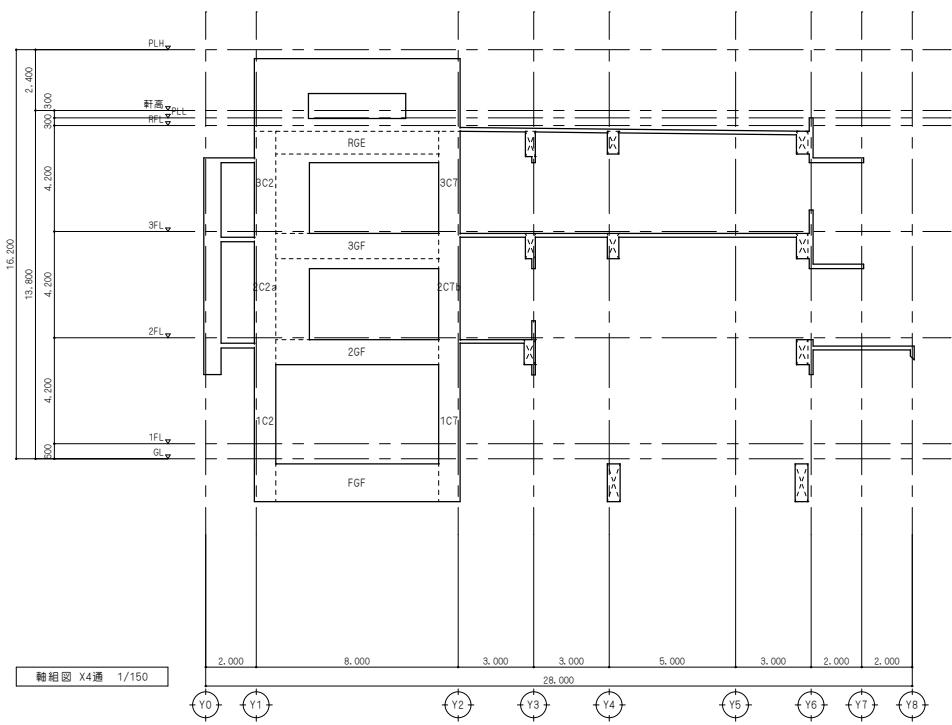
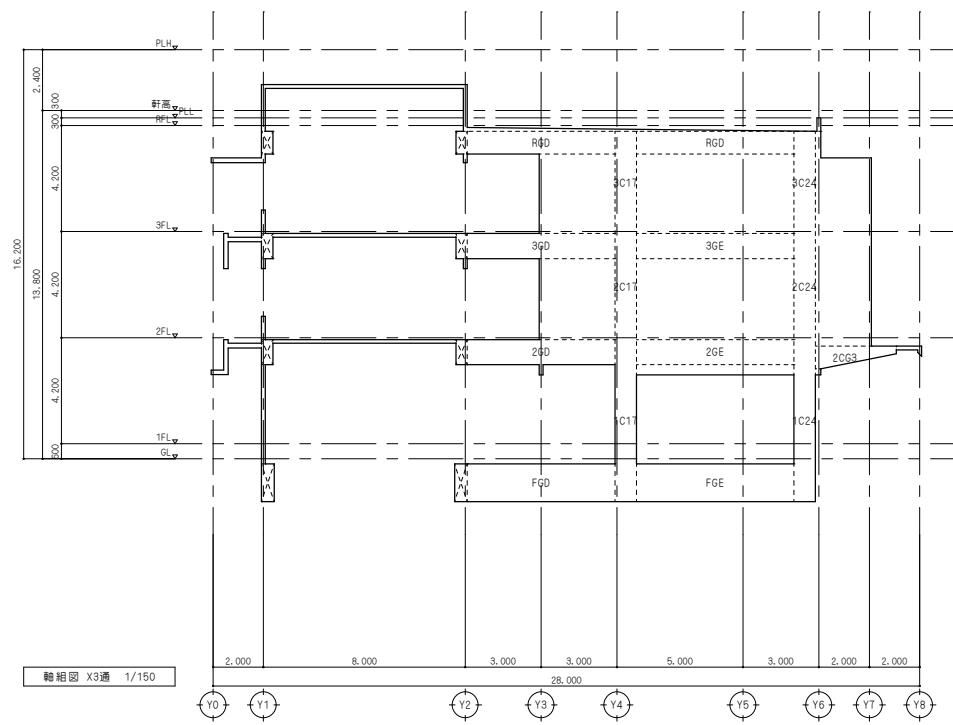
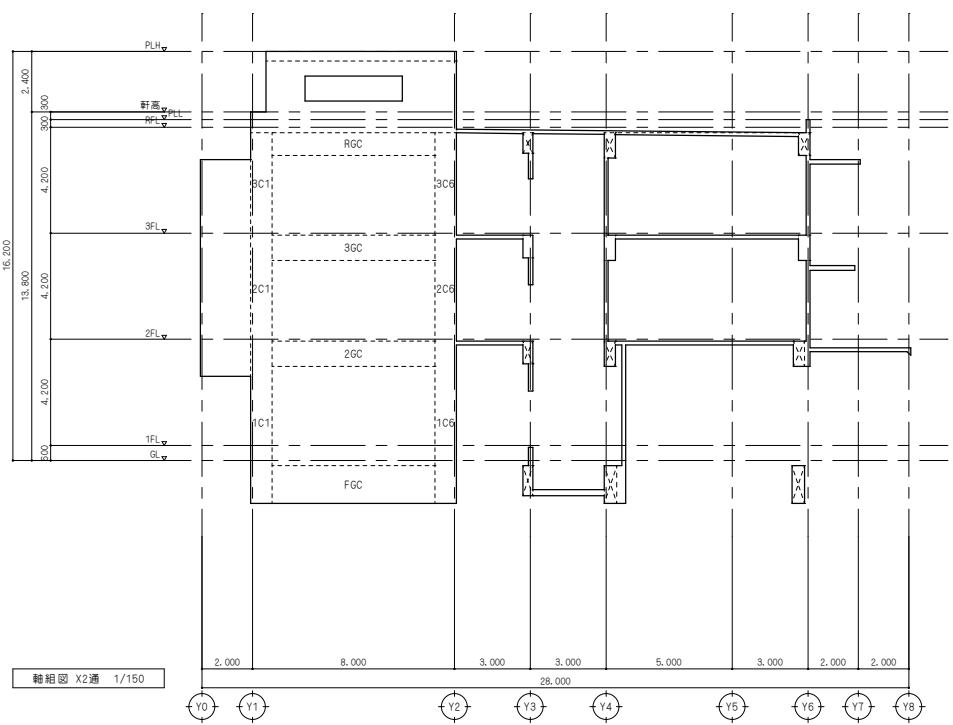
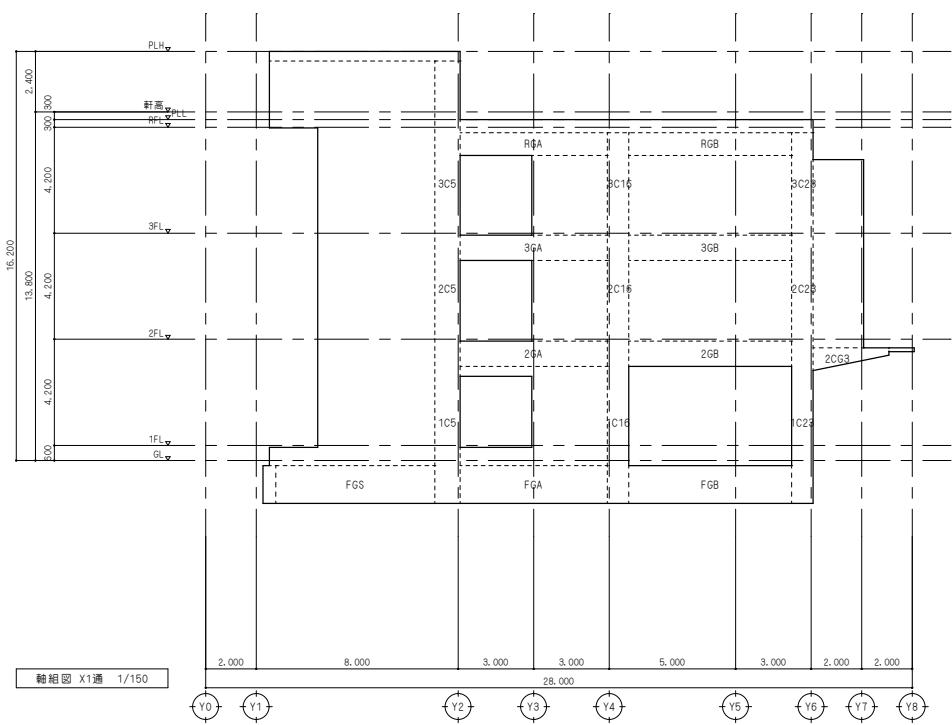
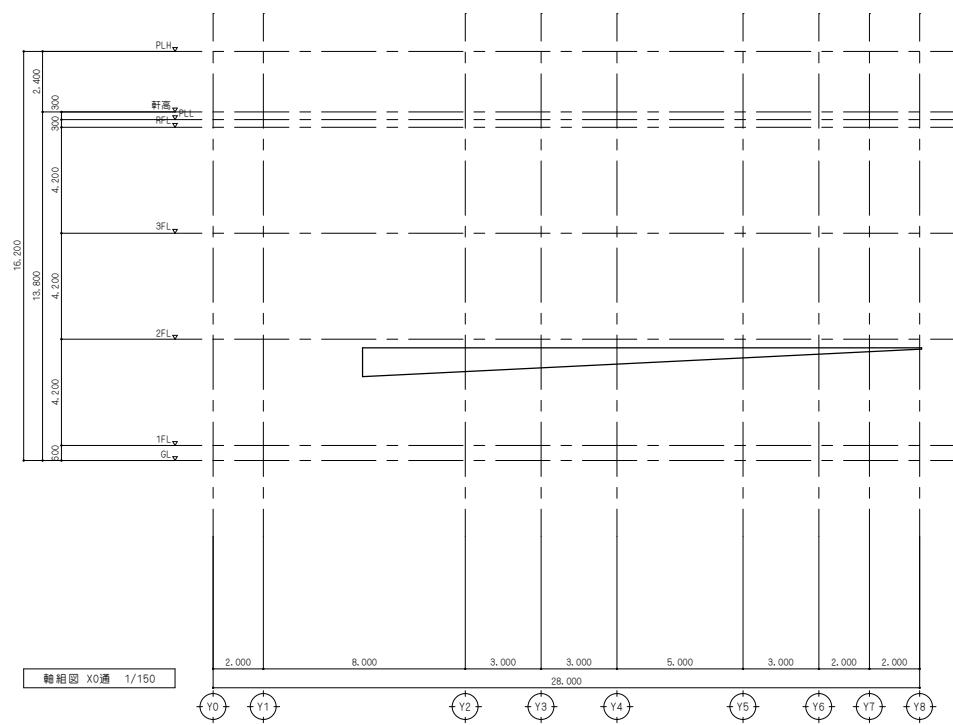
柱リズム															
符号	1C1	1C2	1C3	1C4	1C5	1C6	1C7	1C7a	1C7b	1C8	1C9	1C10	1C11	1C12	
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	
1 路															
方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	
断面寸法	700*850		700*850		700*850		750*1,000		850*850		850*850		850*850		
主筋	1段筋	7-029	6-029	7-029	6-029	7-029	6-029	8-029	8-029	9-029	10-029	8-029	8-029		
	2段筋	-	-	-	-	-	-	2-029	2-029	-	-	-	-	-	
HOOP	5-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	5-013 #100	T-013 #100	2-013 #100	6-013 #100	5-013 #100	4-013 #100	6-013 #100	
D.HOOP	D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		
符号	1C13	1C14	1C15	1C16	1C17	1C18	1C19	1C20	1C21	1C22	1C23	1C24	1C25	1C25a	
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	
1 路															
方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	
断面寸法	850*850		850*850		750*1,000		850*850		850*850		850*850		750*1,000		
主筋	1段筋	8-029	8-029	7-029	7-029	7-029	6-029	7-029	7-029	6-029	6-029	7-029	7-029	7-029	
	2段筋	-	-	-	-	-	-	-	-	2-029	2-029	-	-	-	
HOOP	3-013 #100	4-013 #100	3-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	5-013 #100	3-013 #100	8-013 #100	4-013 #100	3-013 #100	8-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	2-013 #100
D.HOOP	D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		
符号	1C26	1C27	1C28												
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	
1 路															
方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	
断面寸法	850*850		850*850		500*800		850*800		850*850		850*850		750*1,000		
主筋	1段筋	7-029	7-029	8-029	9-029	6-029	5-029								
	2段筋	-	-	2-029	-	-	-								
HOOP	4-013 #100	5-013 #100	4-013 #100	5-013 #100	6-013 #100	2-013 #100	2-013 #100								
D.HOOP	D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		
符号	2C1	2C2	2C3	2C4	2C5	2C6	2C7	2C7a	2C7b	2C8	2C8a	2C9	2C10		
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	
2 路															
方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	
断面寸法	700*850		700*850		700*850		700*850		750*1,000		850*850		850*850		
主筋	1段筋	7-029	6-029	7-029	6-029	7-029	6-029	8-029	8-029	7-029	7-029	7-029	7-029	7-029	
	2段筋	-	-	-	-	-	-	2-029	2-029	-	-	-	-	-	
HOOP	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	3-013 #100	3-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	
D.HOOP	D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		
符号	2C11	2C12	2C13	2C14	2C15	2C16	2C17	2C18	2C19	2C20	2C21	2C22	2C23	2C24	
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	
2 路															
方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	X方向	Y方向	
断面寸法	850*850		850*850		850*850		850*850		850*850		850*850		850*850		
主筋	1段筋	7-029	7-029	7-029	8-029	8-029	7-029	7-029	7-029	7-029	7-029	7-029	7-029	7-029	
	2段筋	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
HOOP	3-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	3-013 #100	4-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	3-013 #100	2-013 #100	2-013 #100	
D.HOOP	D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		D10 #600		
符号															
位置	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	全断面	柱リズム	新設計株式会社	NISSHIN SEKKEI	DATE	
2 路					<img alt="2C15: 2x2 grid with 4 columns and 2 rows										

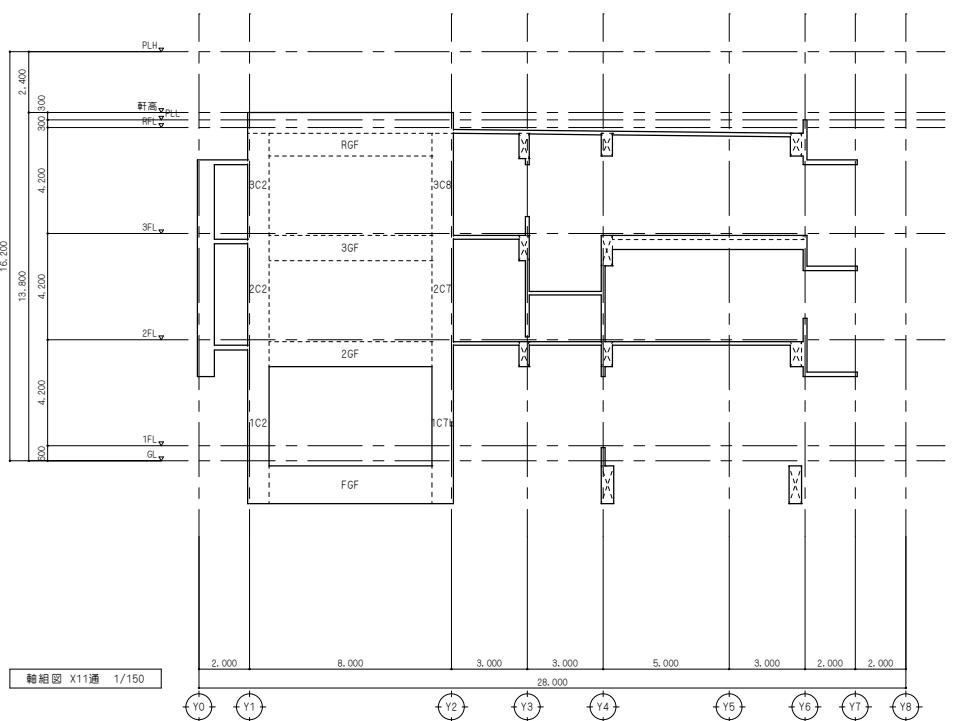
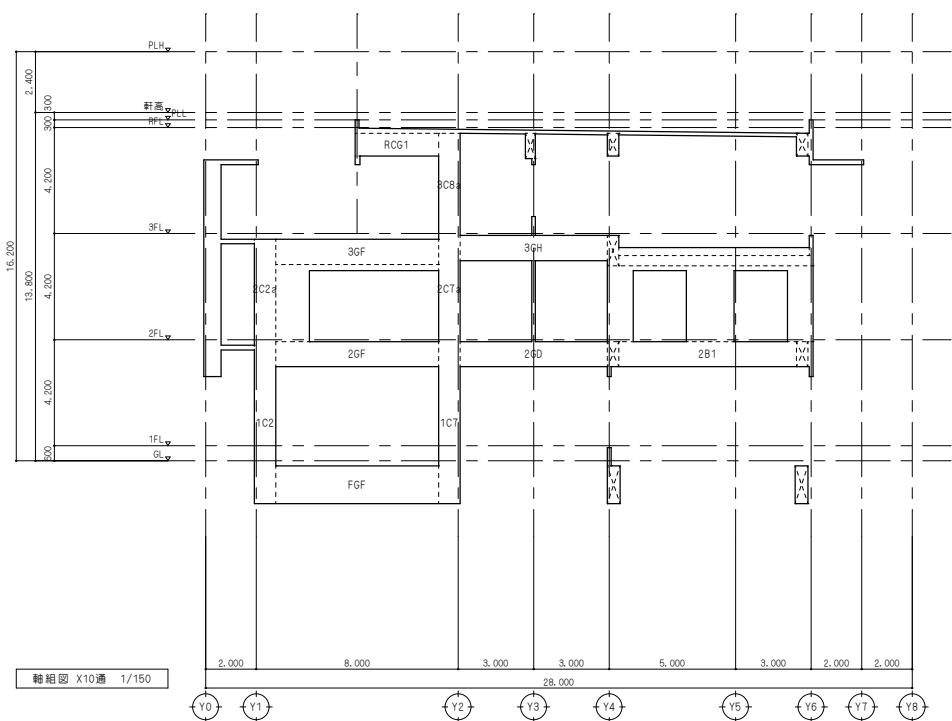
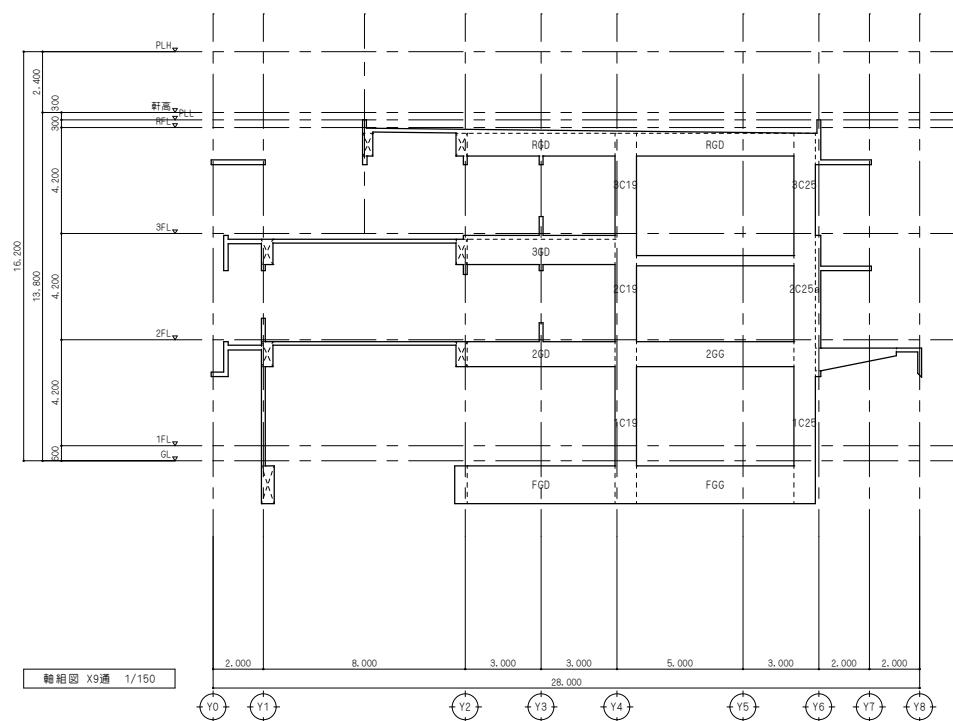
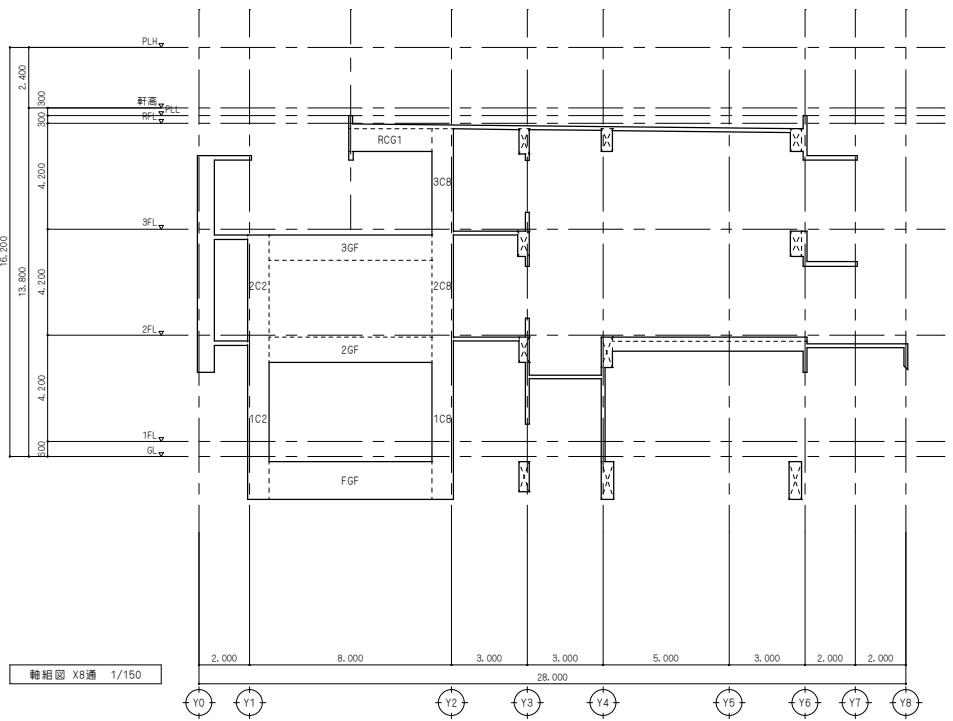
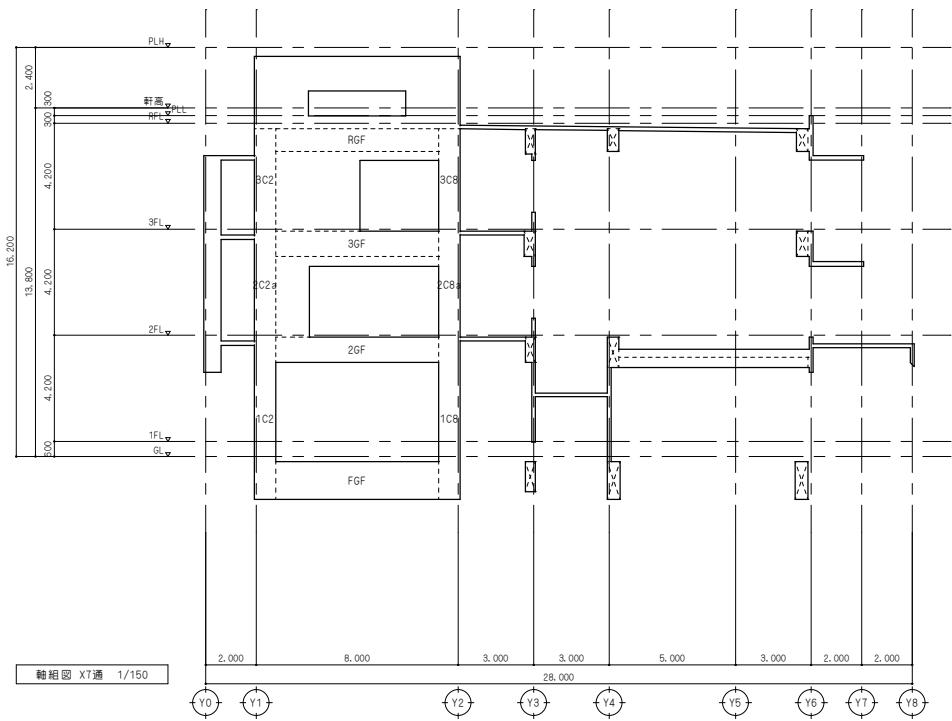
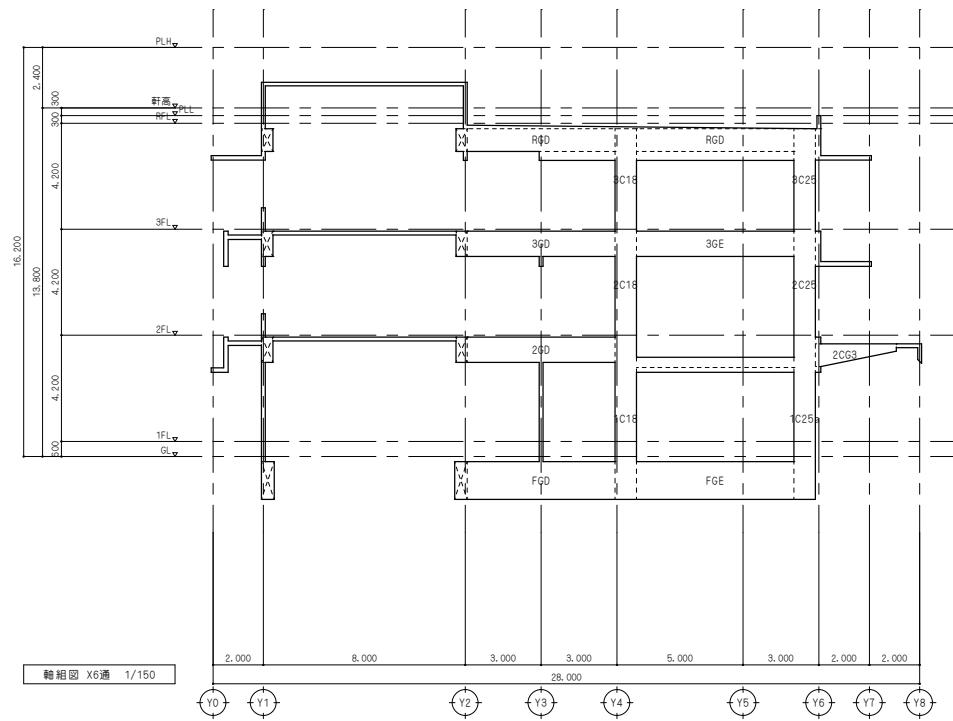
梁リスト

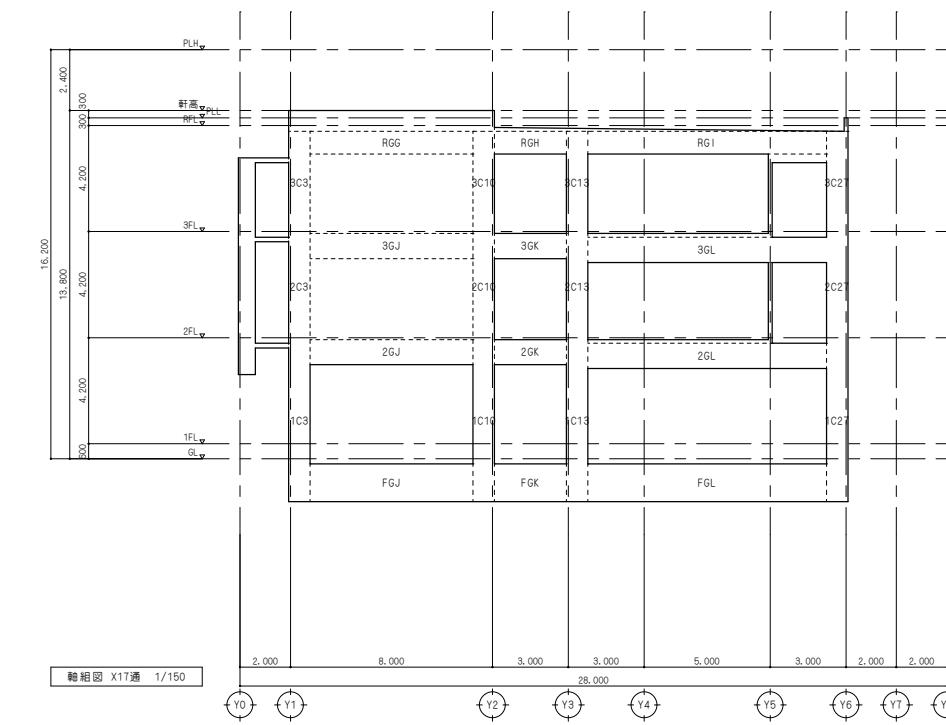
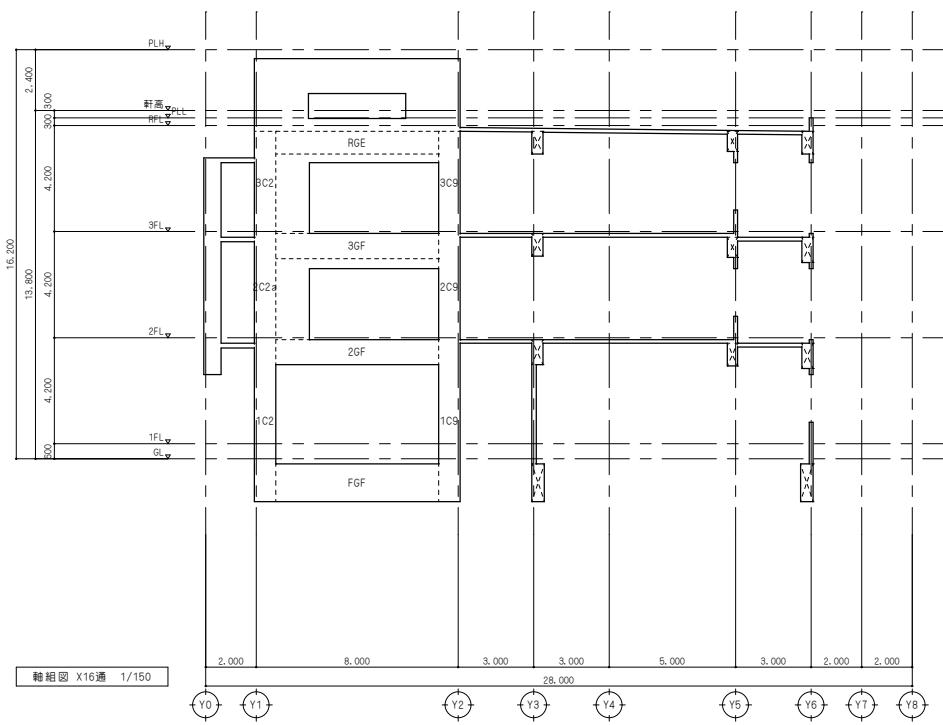
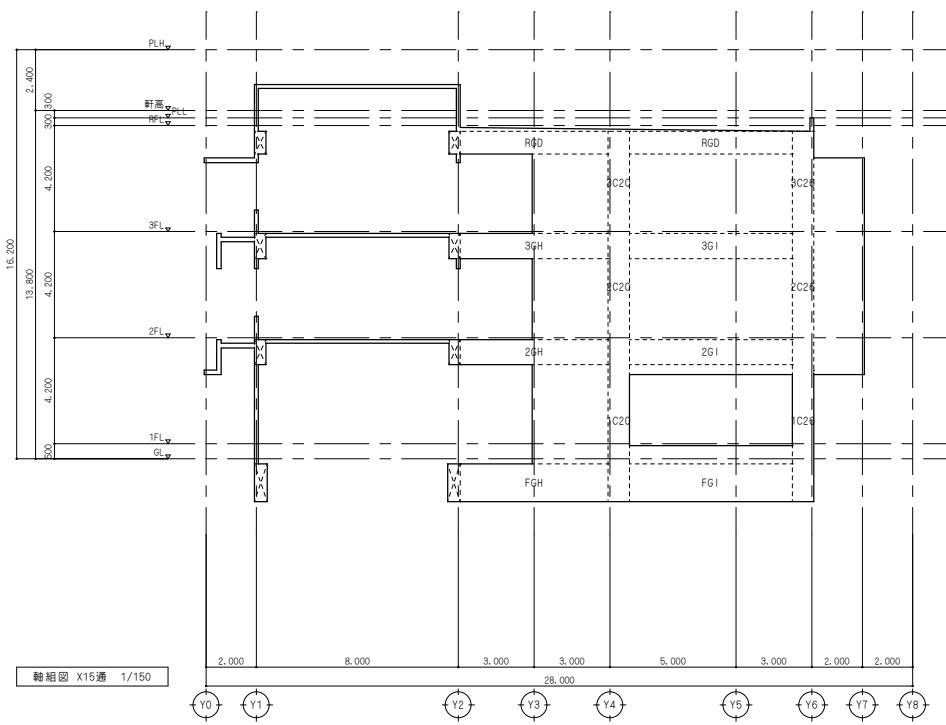
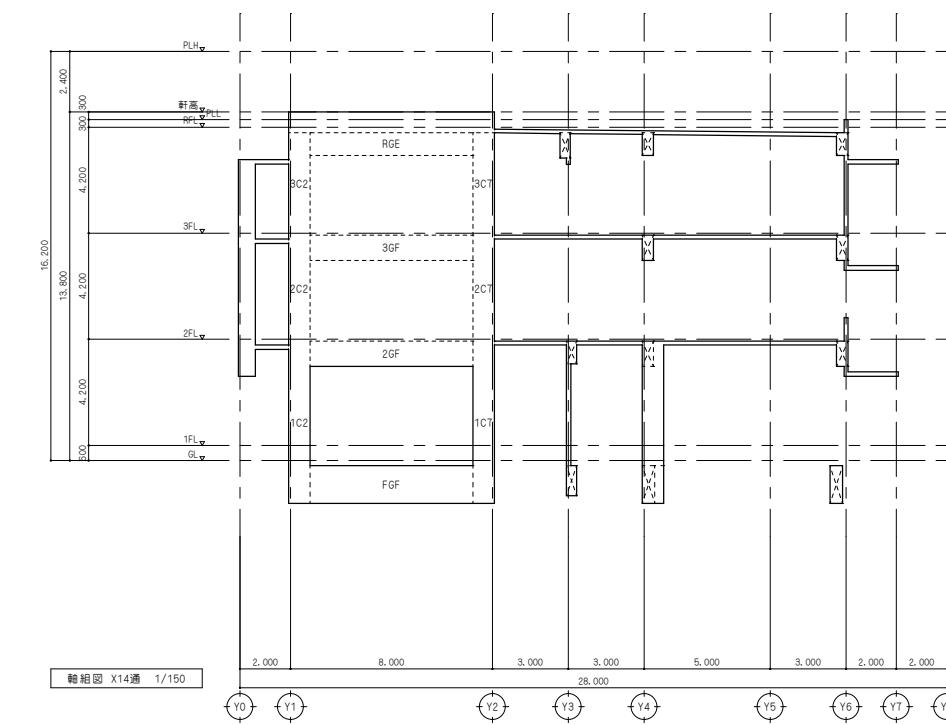
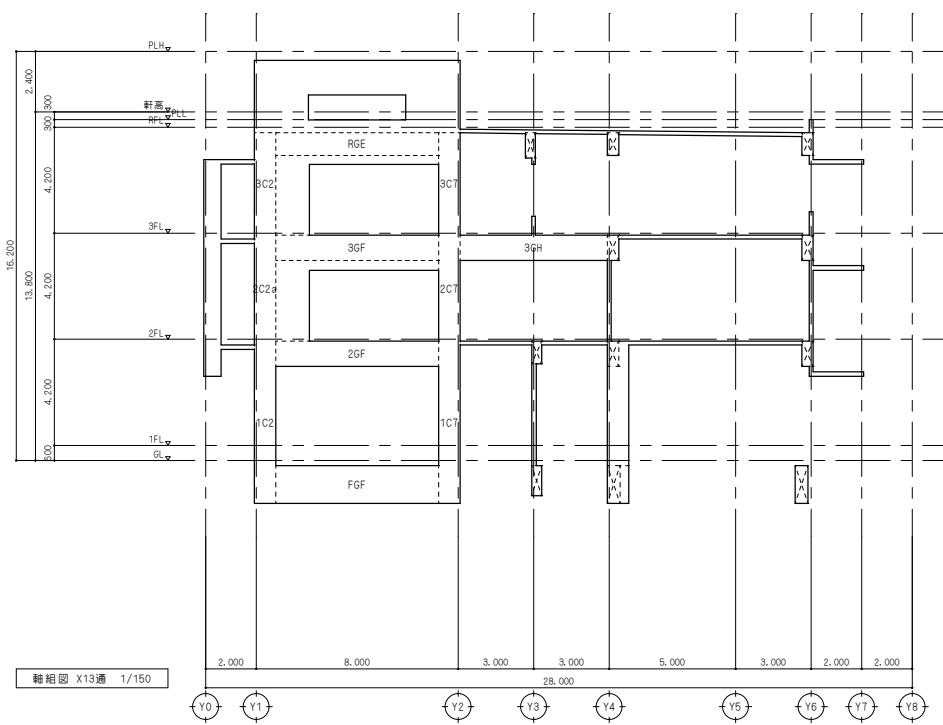
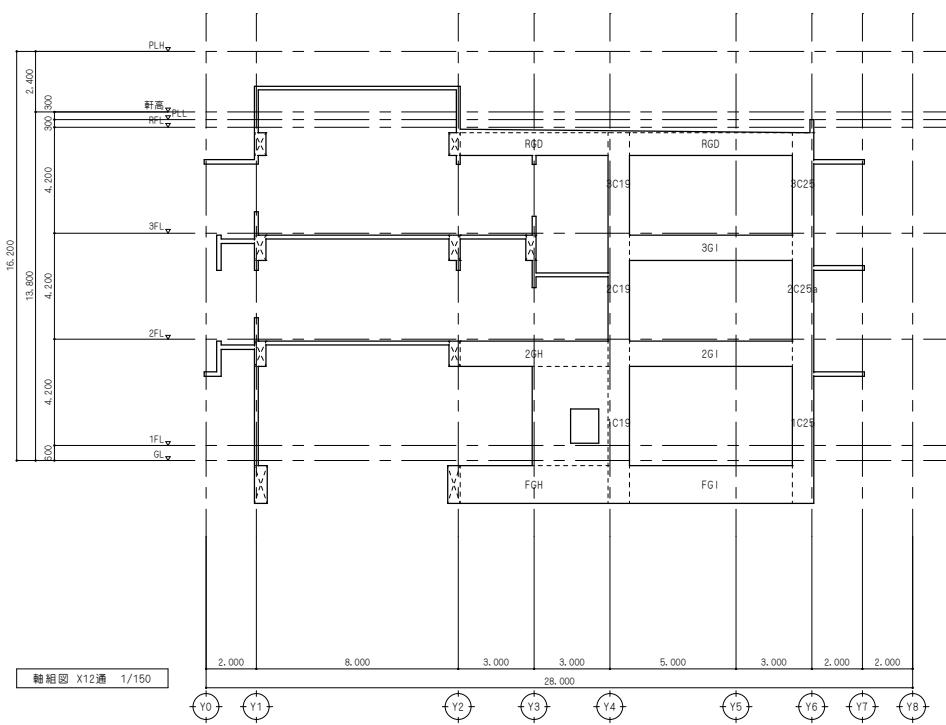
行号	2CG1		2CG2		2CG3		2WG1		2WG2		2WG3		2WG4		2WG5		2WG6		2WG7		2WG8		2WG9		2WG10		2WG11		2WG12		2WG13		2WG14		2WG15		2WG16		2WG17		2WG18		2WG19		2WG20		2WG21		2WG22		2WG23		2WG24		2WG25		2WG26		2WG27		2WG28		2WG29		2WG30		2WG31		2WG32		2WG33		2WG34		2WG35		2WG36		2WG37		2WG38		2WG39		2WG40		2WG41		2WG42		2WG43		2WG44		2WG45		2WG46		2WG47		2WG48		2WG49		2WG50		2WG51		2WG52		2WG53		2WG54		2WG55		2WG56		2WG57		2WG58		2WG59		2WG60		2WG61		2WG62		2WG63		2WG64		2WG65		2WG66		2WG67		2WG68		2WG69		2WG70		2WG71		2WG72		2WG73		2WG74		2WG75		2WG76		2WG77		2WG78		2WG79		2WG80		2WG81		2WG82		2WG83		2WG84		2WG85		2WG86		2WG87		2WG88		2WG89		2WG90		2WG91		2WG92		2WG93		2WG94		2WG95		2WG96		2WG97		2WG98		2WG99		2WG100		2WG101		2WG102		2WG103		2WG104		2WG105		2WG106		2WG107		2WG108		2WG109		2WG110		2WG111		2WG112		2WG113		2WG114		2WG115		2WG116		2WG117		2WG118		2WG119		2WG120		2WG121		2WG122		2WG123		2WG124		2WG125		2WG126		2WG127		2WG128		2WG129		2WG130		2WG131		2WG132		2WG133		2WG134		2WG135		2WG136		2WG137		2WG138		2WG139		2WG140		2WG141		2WG142		2WG143		2WG144		2WG145		2WG146		2WG147		2WG148		2WG149		2WG150		2WG151		2WG152		2WG153		2WG154		2WG155		2WG156		2WG157		2WG158		2WG159		2WG160		2WG161		2WG162		2WG163		2WG164		2WG165		2WG166		2WG167		2WG168		2WG169		2WG170		2WG171		2WG172		2WG173		2WG174		2WG175		2WG176		2WG177		2WG178		2WG179		2WG180		2WG181		2WG182		2WG183		2WG184		2WG185		2WG186		2WG187		2WG188		2WG189		2WG190		2WG191		2WG192		2WG193		2WG194		2WG195		2WG196		2WG197		2WG198		2WG199		2WG200		2WG201		2WG202		2WG203		2WG204		2WG205		2WG206		2WG207		2WG208		2WG209		2WG210		2WG211		2WG212		2WG213		2WG214		2WG215		2WG216		2WG217		2WG218		2WG219		2WG220		2WG221		2WG222		2WG223		2WG224		2WG225		2WG226		2WG227		2WG228		2WG229		2WG230		2WG231		2WG232		2WG233		2WG234		2WG235		2WG236		2WG237		2WG238		2WG239		2WG240		2WG241		2WG242		2WG243		2WG244		2WG245		2WG246		2WG247		2WG248		2WG249		2WG250		2WG251		2WG252		2WG253		2WG254		2WG255		2WG256		2WG257		2WG258		2WG259		2WG260		2WG261		2WG262		2WG263		2WG264		2WG265		2WG266		2WG267		2WG268		2WG269		2WG270		2WG271		2WG272		2WG273		2WG274		2WG275		2WG276		2WG277		2WG278		2WG279		2WG280		2WG281		2WG282		2WG283		2WG284		2WG285		2WG286		2WG287		2WG288		2WG289		2WG290		2WG291		2WG292		2WG293		2WG294		2WG295		2WG296		2WG297		2WG298		2WG299		2WG300		2WG301		2WG302		2WG303		2WG304		2WG305		2WG306		2WG307		2WG308		2WG309		2WG310		2WG311		2WG312		2WG313		2WG314		2WG315		2WG316		2WG317		2WG318		2WG319		2WG320		2WG321		2WG322		2WG323		2WG324		2WG325		2WG326		2WG327		2WG328		2WG329		2WG330		2WG331		2WG332		2WG333		2WG334		2WG335		2WG336		2WG337		2WG338		2WG339		2WG340		2WG341		2WG342		2WG343		2WG344		2WG345		2WG346		2WG347		2WG348		2WG349		2WG350		2WG351		2WG352		2WG353		2WG354		2WG355		2WG356		2WG357		2WG358		2WG359		2WG360		2WG361		2WG362		2WG363		2WG364		2WG365		2WG366		2WG367		2WG368		2WG369		2WG370		2WG371		2WG372		2WG373		2WG374		2WG375		2WG376		2WG377		2WG378		2WG379		2WG380		2WG381		2WG382		2WG383		2WG384		2WG385		2WG386		2WG387		2WG388		2WG389		2WG390		2WG391		2WG392		2WG393		2WG394		2WG395		2WG396		2WG397		2WG398		2WG399		2WG400		2WG401		2WG402		2WG403		2WG404		2WG405		2WG406		2WG407		2WG408		2WG409		2WG410		2WG411		2WG412		2WG413		2WG414		2WG415		2WG416		2WG417		2WG418		2WG419		2WG420		2WG421		2WG422		2WG423		2WG424		2WG425		2WG426		2WG427		2WG428		2WG429		2WG430		2WG431		2WG432		2WG433		2WG434		2WG435		2WG436		2WG437		2WG438		2WG439		2WG440		2WG441		2WG442		2WG443		2WG444		2WG445		2WG446		2WG447		2WG448		2WG449		2WG450		2WG451		2WG452		2WG453		2WG454		2WG455		2WG456		2WG457		2WG458		2WG459		2WG460		2WG461		2WG462		2WG463		2WG464		2WG465		2WG466		2WG467		2WG468		2WG469		2WG470		2WG471		2WG472		2WG473		2WG474		2WG475		2WG476		2WG477		2WG478		2WG479		2WG480		2WG481		2WG482		2WG483		2WG484		2WG485		2WG486		2WG487		2WG488		2WG489		2WG490		2WG491		2WG492		2WG493		2WG494		2WG495		2WG496		2WG497		2WG498		2WG499		2WG500		2WG501		2WG502		2WG503		2WG504		2WG505		2WG506		2WG507		2WG508		2WG509		2WG510		2WG511		2WG512		2WG513		2WG514		2WG515		2WG516		2WG517		2WG518		2WG519		2WG520		2WG521		2WG522		2WG523		2WG524		2WG525		2WG526		2WG527		2WG528		2WG529		2WG530		2WG531		2WG532		2WG533		2WG534		2WG535		2WG536		2WG537		2WG538		2WG539		2WG540		2WG541		2WG542		2WG543		2WG544		2WG545		2WG546		2WG547		2WG548		2WG549		2WG550		2WG551		2WG552		2WG553		2WG554		2WG555		2WG556		2WG557		2WG558		2WG559		2WG560		2WG561		2WG562		2WG563		2WG564		2WG565		2WG566		2WG567		2WG568		2WG569		2WG570		2WG571		2WG572		2WG573		2WG574		2WG575		2WG576		2WG577		2WG578		2WG579		2WG580		2WG581		2WG582		2WG583		2WG584		2WG585		2WG586		2WG587		2WG588		2WG589		2WG590		2WG591		2WG592		2WG593		2WG594		2WG595		2WG596		2WG597		2WG598		2WG599		2WG60	

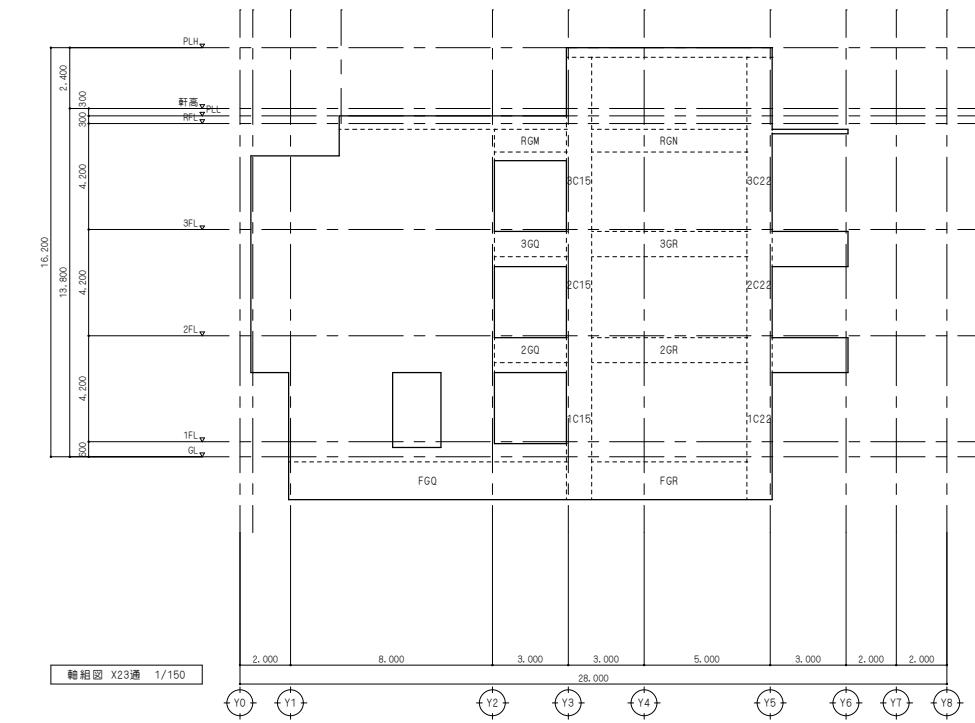
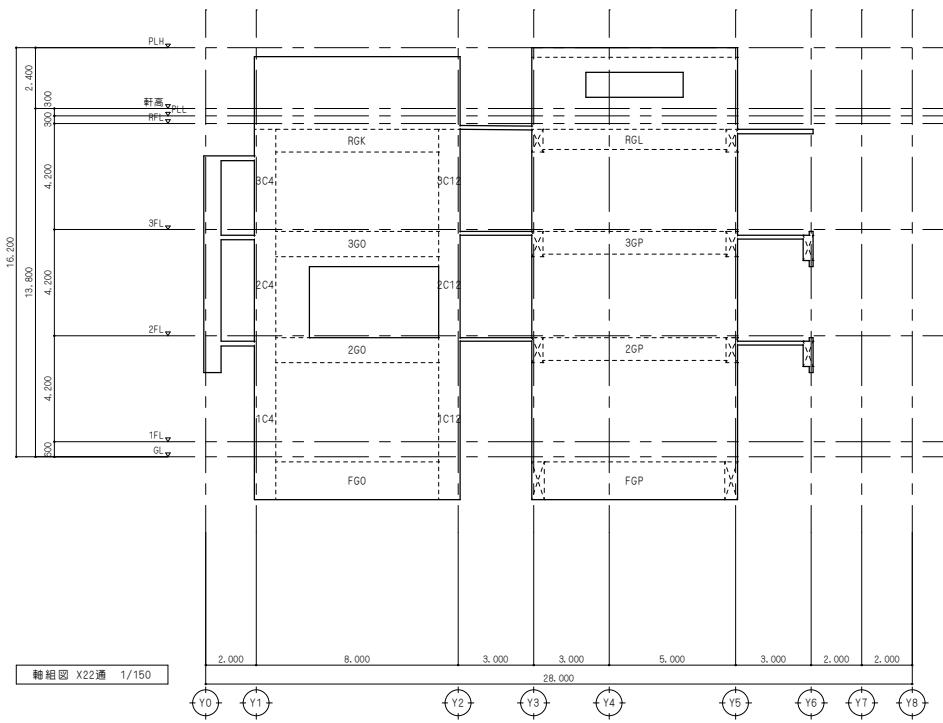
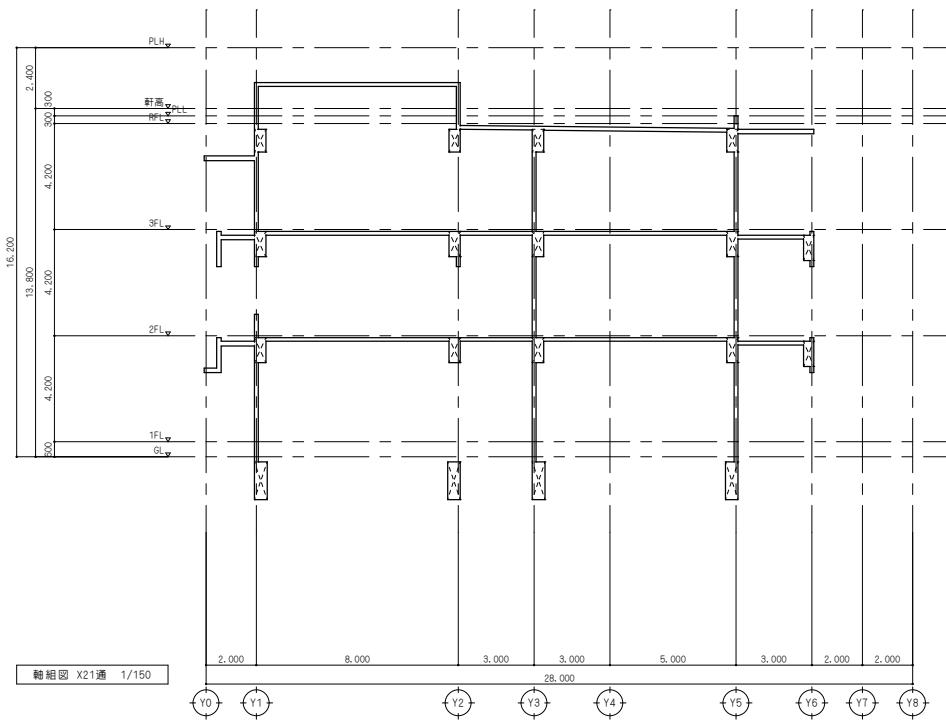
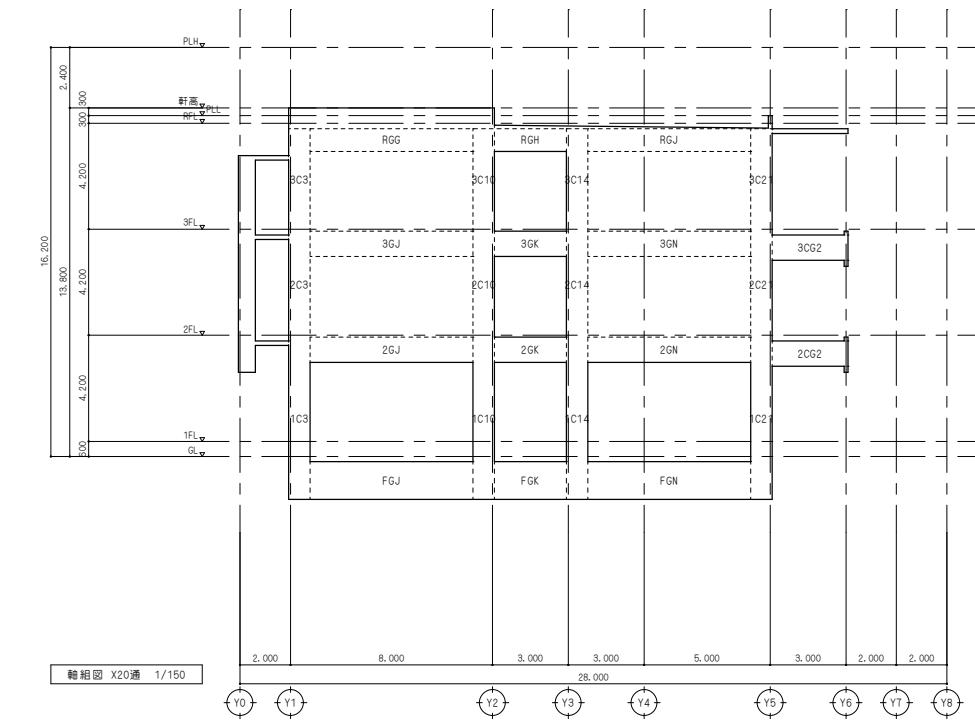
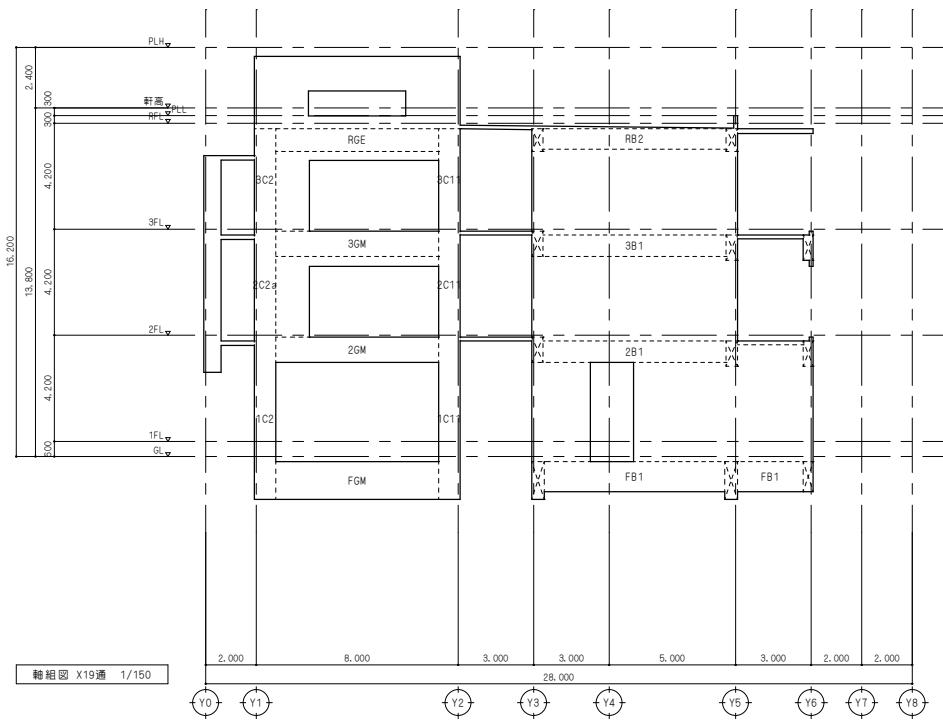
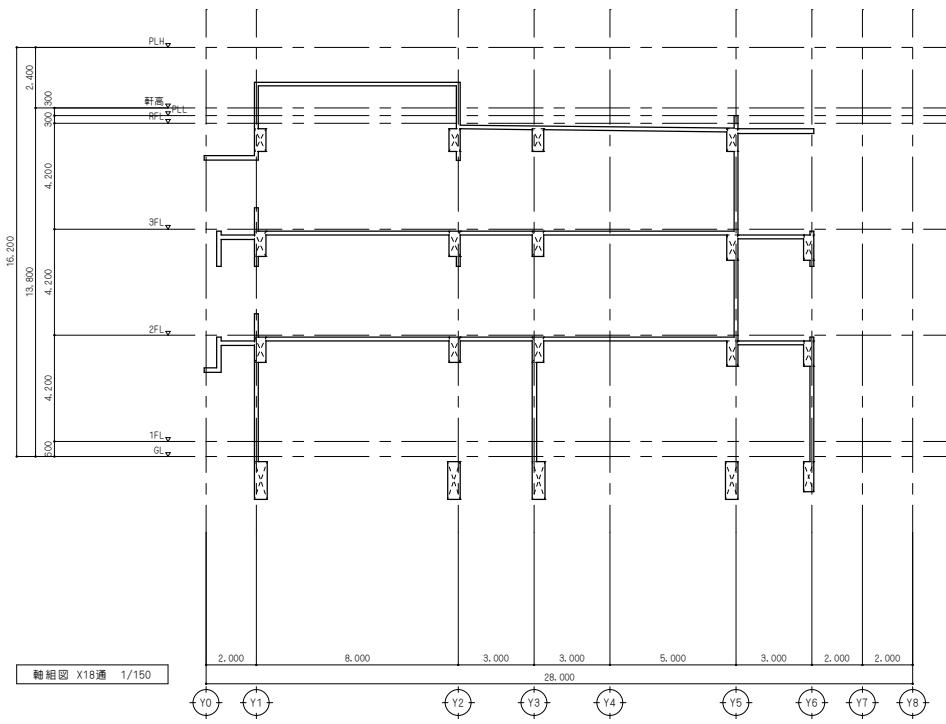
梁り又

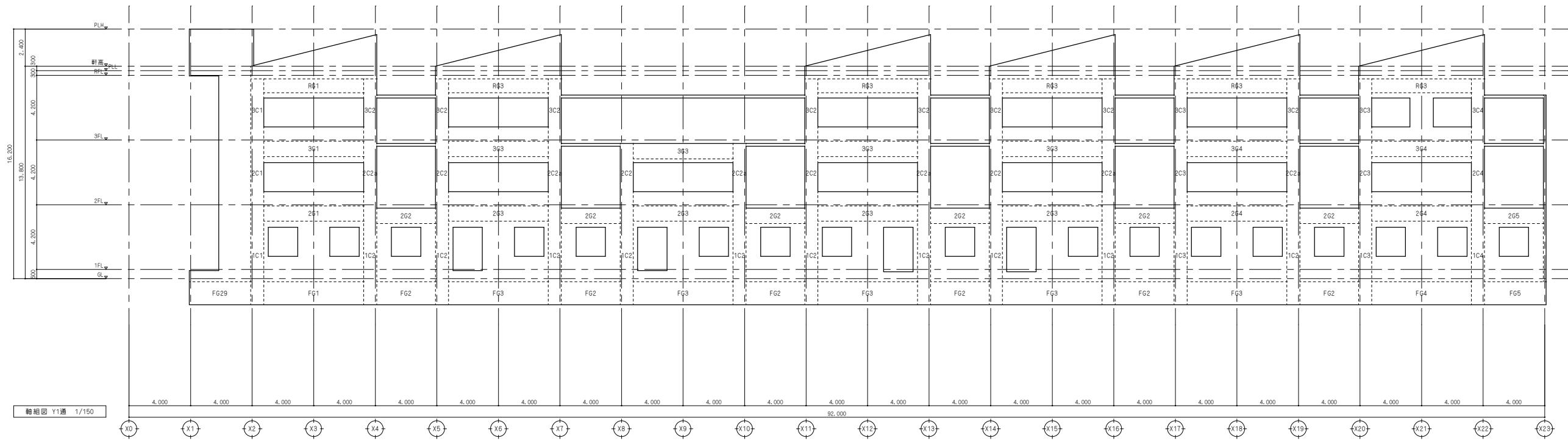
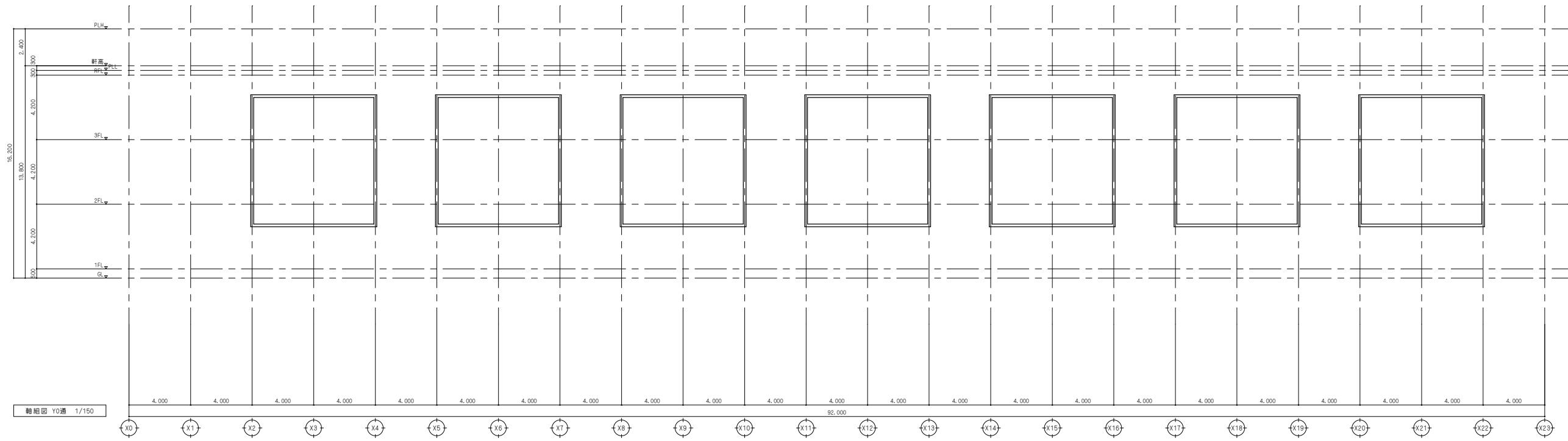
壁リスト

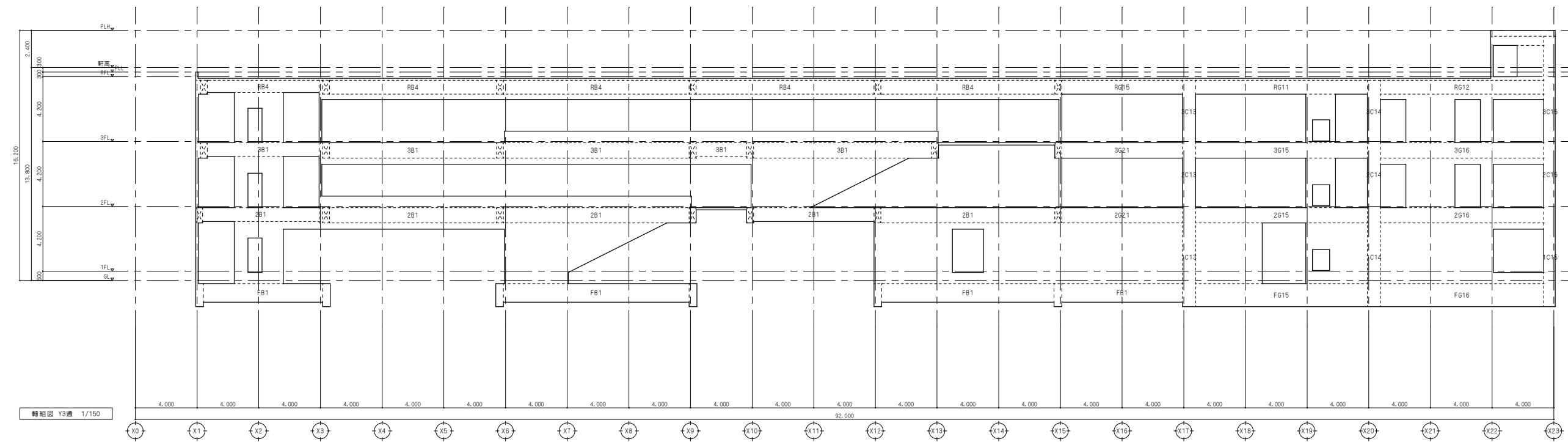
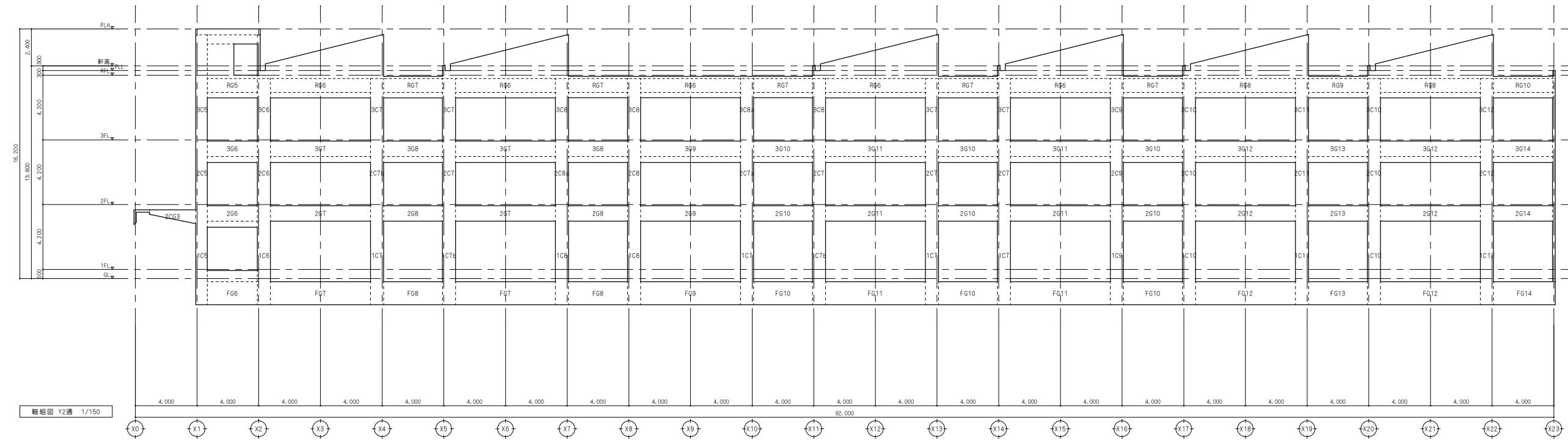


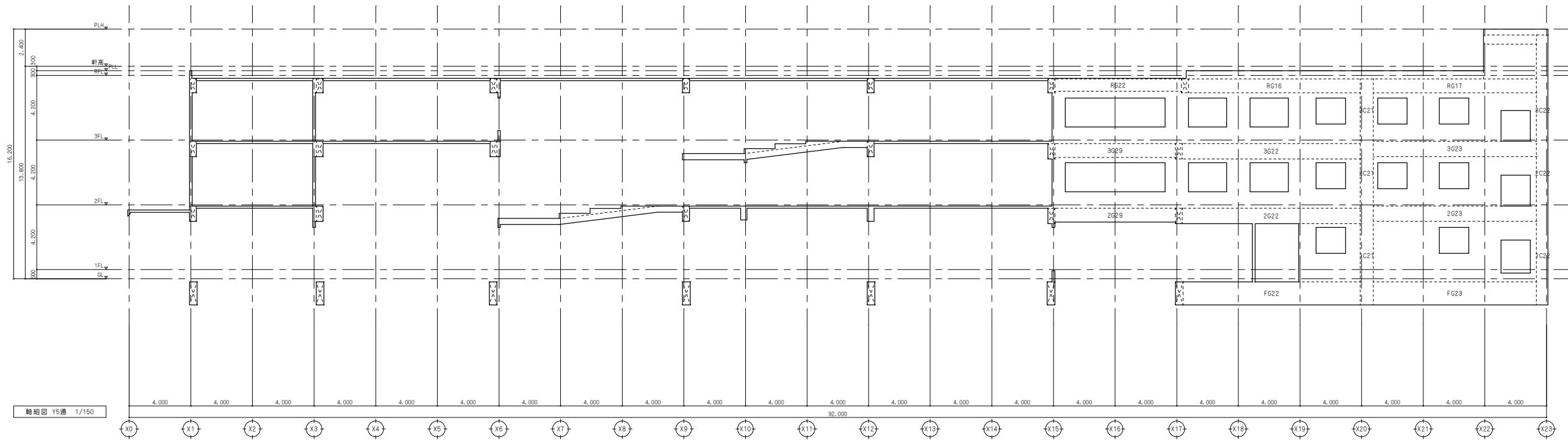
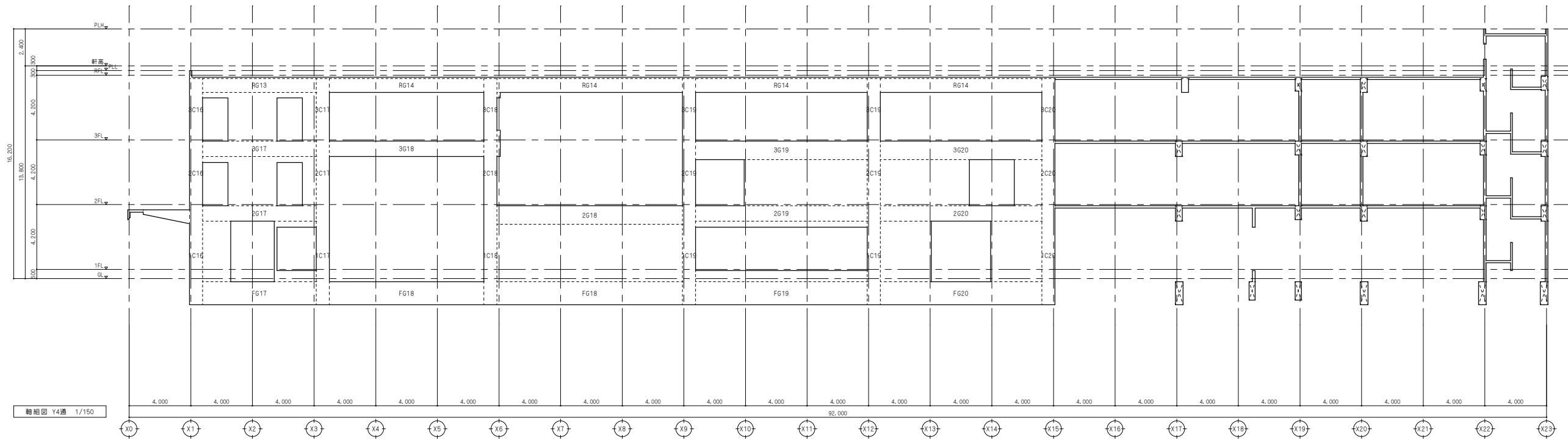


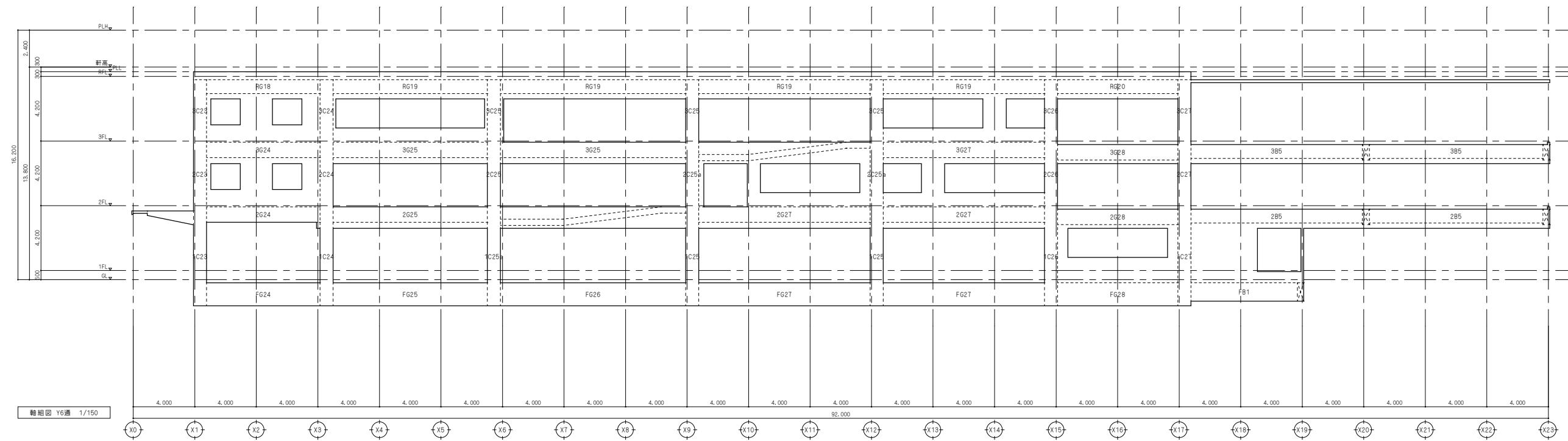


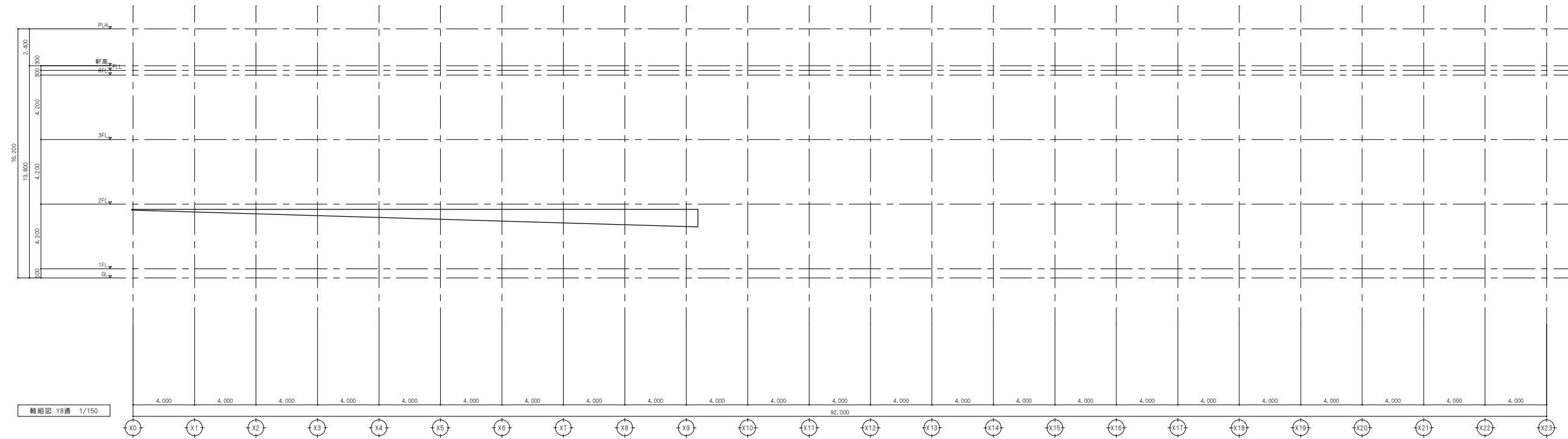












構造特記仕様書

§ 1 一般事項		選択項目は、●印を適用し、●が無い場合は、※印を適用する。 ●印が複数有る場合は、共に適用する。
1-1 使用材料は原則としてJIS規格品、又は大臣認定品とする。		
1-2 設計図書の優先順位は下記による。		
1) 本特記仕様書		
2) 設計図		
3) 標準図		<ul style="list-style-type: none"> ● 鉄筋コンクリート構造配筋標準図 ○ 鉄筋鉄骨コンクリート構造標準図 ○ 高強度せん断補強筋施工仕様書 ○ 鉄筋コンクリート壁式標準配筋図
4) 仕様書(● 公共建築協会 ※ 日本建築家協会)		
5) 日本建築学会標準仕様書 JASS (2018) JASS 6 (2018)		
1-3 各工事に際して、施工計画書及び施工図を提出し、工事監理者の承認を得る。		
1-4 構造関係材料及び各種試験成績書・検査報告書を作成し提出する。		
第三者機関による検査・試験費用は工事費に(※含む ○ 含まない)		
1-5 設計図書に示されていない材料、工法等を採用する場合は文書にて工事監理者の承認を得る。		
1-6 梁貫通位置、径、及び箇所数は(○ 意匠図 ○ 構造図 ※ 設備図)による。		
1-7 その他		

§ 2 構造計算ルート

2-1	方 向	構造計算ルート											
	X	○ M-1()	○ M-2()	● M-3()	○ その他								
	Y	○ M-1()	○ M-2()	● M-3()	○ その他								
2-2 鉄筋の継手及び定着(定着については設計図もしくは標準図による)													
構造計算ルート別による主筋又は、耐力壁の鉄筋の継手の重ね長さ													
※ 建築基準法施行令第73条第2項による仕様規定													
● 日本建築学会 JASS 5 (2018)、鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説													
○ 日本建築学会 RC規準2024													
XY両方向共ルート3及び限界耐力計算の場合は、政令第73条第2項の仕様規定によらずJASS 5 (2018) 鉄筋コンクリート造配筋指針・同解説及びRC規準2024とすることができる。													

§ 3 仮設工事、土工事

3-1	山留め、根切り	
3-2	埋戻し土、盛土、残土処分	
	埋戻し土 ※ 根切り土の中の良土 ○ 埋戻し土は30cm毎に転圧継ぎめを行うこと)	
	盛土 ※ 根切り土の中の良土 ○ 埋戻し土(盛土は30cm毎に転圧継ぎめを行うこと)	
	残土処分 ○ 場内地均し ※ 場外搬出過分(※自由 ○ 指定場所)	

§ 4 地業工事

4-1	基礎及びスラブ下地業 (単位:m)		
	場 所	捨てコンクリート厚さ	A: 砕 石 B: 割 落 石
		注(1)	厚 さ
		A: 砕 石	
		B: 割 落 石	
基礎	独立、帯	※ 5.0 0.90 0.100	※ A ○ B
	ベタ	※ 5.0 0.60 0.100	※ A ○ B
地 中 梁		※ 5.0 0.60 0.100	※ A ○ B
土間スラブ		※ 5.0 0.60 0.100	※ A ○ B
土間コンクリート	屋内	※ 5.0 0.60 0.100	※ A ○ B
	屋外	※ 5.0 0.60 0.100	※ A ○ B

4-2	注(1) アンカーボルト支持用フレームの、あと施工アンカーを打込む部分は100以上とする。				
	(2) 端部aは100以上とする。 a				
4-3 設計地耐力 長期 250 kN/m ² 短期 500 kN/m ²		地耐力載荷試験 ○ 行う (箇所、長期設計耐力の3倍を確認する) ※ 行わない			
4-4 地盤改良					
	○ 無筋コンクリート地盤 ○ 締固め工法 ● 柱状改良				
	○ セメント系固化材攪拌 ○ 压密排水工法				
	[○ 載荷試験 ● 一輪圧縮試験] ● 行う (箇所) ※ 行わない				
	[● 六筋クロム溶出試験] ● 行う ※ 行わない				

4-5	既製コンクリート杭、鋼管杭、その他特殊杭		
	1) 杭種		
	○ P H C 杭 ○ A 種 ○ B 種 ○ C 種 ○		
	○ S T 杭 ○ A 種 ○ B 種 ○ C 種 ○		
	○ S C 杭 ○ t=4.5mm ○ t=6mm ○ t=9mm ○		
	○ P R C 杭 ○ I 種 ○ II 種 ○ III 種 ○ IV 種		
	○ 節杭 ○ A 種 ○ B 種 ○ C 種 ○		
	○ 鋼管杭 ○ t=4.5mm ○ t=6mm ○ t=9mm ○		
	2) 工法		
	○ 打撃工法 ○ 油圧ハンマー ○ ディーゼルハンマー		
	○ 埋込み工法 ○ ブレボーリングセメントミルク注入工法		
	○ ブレボーリング拡大根固め工法(認定工法)		
	杭周固定液 ※ あり ○ なし		
	○ 中振拡大根固め工法(認定工法)		
	○ その他(認定工法:)		

3) 材径、設計耐力、本数表					
杭 径(節部径) mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備 考
()					
()					
()					
()					

4) 材の構成は設計図による。					
5) 材頭補強	● かご筋 ○ スタッド溶接 ○ 杭外周溶接	○ 半剛接合(F.T.Pile構法)			
6) 混合材	※ A E 減水剤 ○ 高性能 A E 減水剤	○ 軟体防水材 ○ 膨張材			

4-5 場所打筋コンクリート杭、場所打鋼管コンクリート杭

1) 工法

○ アースドリル工法 ○ 抗底アースドリル工法

○ リバース工法 ○ オールケーシング工法(○ ベント工法 ○)

○ B H工法 ○

2) 材径、設計耐力、本数表(拡底部は施工径を示す)

杭 径(拡底部) mm	管厚 mm	長期 kN	短期 kN	終局 kN	本数	備 考
()						
()						
()						

3) 杭先端深さ ○ GL - m ○ 杭リストによる ○ 杭伏図による

4) 孔壁測定(2方向)

※ 行う (○ 全数 ○ %) ○ 行わない

5) 使用材料 コンクリートの仕様は設計図による。特記のない場合 JASS 5 水中コンクリートによる。

コンクリート F c (○ 普通ボルトランドセメント ○ 高炉セメントB種)

鉄筋 ○ D 以下 S D 2 9 5 ○ D 以上 S D 3 4 5

○ D 以上 S D 3 9 0

鋼管(リブ付) ○ S K K 4 0 0 ○ S K K 4 9 0

4-6 杭打地業共通事項

1) [○ 試験杭 ○ 試験掘] ○ 行う (本) ○ 行わない

鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (1)

1-1 基本事項

- § 1 一般事項
- 使用材料、工法等は構造特記仕様書による。
 - 設計図書に記載なき場合は本標準図に従うものとする。
 - また本標準図に明記なき場合は構造特記仕様書1-2-4に指定した共通仕様書及び日本建築学会「JASS5(2009)」及び「鉄筋コンクリート構造配筋指針・同解説」による。
 - 本標準図は異形鉄筋を対象とし、dは呼び名に用いた数値とする。
 - 本標準図に示す単位は特記なき限りすべてmmとする。

1-2 その他

§ 2 共通事項

鉄筋の表示記号及び最外径は下表による。

記号	●	×	×	Ø	●	○	◎	×	◎	○	◆	◎
呼び径d	D10	D13	D16	D19	D22	D25	D29	D32	D35	D38	D41	
最外径D	11	14	18	21	25	28	33	36	40	43	46	

- フックのない場合
- フックのある場合
- 本数に差がある場合
- 機械式継手表示
- 溶接継手表示
- (ガス圧接、突合せ溶接)

柱・梁・基礎の主筋及びその他の鉄筋の折曲げ形状・寸法

折曲げ角度	図	鉄筋の使用範囲	鉄筋の種類	鉄筋の径による区分	鉄筋の折曲げ内法直径(D)
180°		柱・梁主筋 基礎主筋 帯筋	SD295 SD345	D16以下 D19~D41	3d以上 4d以上
135°		あら筋 スラブ筋 壁筋	SD390 SD490	D41以下 D25以下	5d以上 5d以上
90°				D219~D41	6d以上

2-2 鉄筋の折曲げ

鉄筋の定着及び重ね継手の長さ	コンクリートの設計基準強度(N/mm²)	重ね継手の長さ	定着の長さ	柱・梁・床スラブ	小梁・床スラブ
上段 直線 L1	上段 直線 L2	上段 直線	下端筋	下端筋	下端筋
下段 フック付 L1h	下段 フック付 L2h, La	フック付 L1h	フック付 L2h, La	フック付 L1h	フック付 L2h, La
				L3, L3h	L3, L3h

2-3 鉄筋の定着及び重ね継手の長さ

鉄筋の種類	コンクリートの設計基準強度(N/mm²)	重ね継手の長さ	定着の長さ	柱・梁・床スラブ	小梁・床スラブ
SD295 (SD345) (-)はSD345を示す	18	45d(50d) 35d	40d 30d	20d	15d (20d)
	21	40d(45d) 30d	35d 25d	15d(20d)	15d
	24~27	35d(40d) 25d(30d)	30d(35d) 20d(25d)	15d(20d)	15d
	30~36	35d 25d	30d 25d	15d	15d
	39~45	30d(35d) 20d(25d)	25d(30d)	15d(20d)	15d
	48~60	30d 20d	25d 15d	15d	15d
SD390 (SD490) (-)は適用外	21	50d(-) 35d(-)	40d(-) 30d(-)	20d(-)	20d
	24~27	45d(55d) 35d(40d)	40d(45d) 30d(35d)	20d(25d)	15d
	30~36	40d(50d) 30d(35d)	35d(40d) 25d(30d)	20d(25d)	15d
	39~45	40d(45d) 30d(35d)	35d(40d) 25d(30d)	20d(25d)	15d
	48~60	35d(40d) 25d(30d)	30d(35d)	20d(25d)	15d

一般定着の直線L2またはフック付のL2h, La, Lbの図					
直線定着	90° フック付き定着	135° フック付き定着	180° フック付き定着		
1. 重ね継手の長さは鉄筋の折曲げ起点間の距離、またフック付のL2hは仕口面から鉄筋の折曲げ起点までとし、末端のフックは定着長さに含まない。	2. 軽量コンクリートを使用する場合は、2-3の数値に5dを加算する。				

- 重ね継手の長さは鉄筋の折曲げ起点間の距離、またフック付のL2hは仕口面から鉄筋の折曲げ起点までとし、末端のフックは定着長さに含まない。
- 軽量コンクリートを使用する場合は、2-3の数値に5dを加算する。

3. 構造特記仕様書2-2で政令第73条とした場合、主筋等の重ね長さと柱に取り付け梁の定着長さは上表L1-L2かつ40d(軽量コンクリートを使用する場合は50d)とする。
4. 構造特記仕様書2-2でJASS5(2018)、R C規準2024とした場合、主筋等の継手長さと柱に取り付け梁の定着長さは設計者の指示による。参考値として上表JASS5(2009)にL1・L2を示す。

1. ガス圧接、溶接継手
2. 機械式継手

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400かつb+40

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

機械式継手

カッパー

間隔 : a≥400

ガス圧接

間隔 : a≥400

鉄骨工作標準図 (1)

1-1 基本事項	§ 1 一般事項																																																																																																																																																											
	1) 使用材料、工法等は構造特記仕様書による。 2) 設計図書に記載なき場合は本標準図に従うものとする。また本標準図に明記なき場合は構造特記仕様書1-2-4、5に指定した共通仕様書および標準仕様書による。 3) 製作精度等に関しては、JASS6の付則6「鉄骨精度検査基準」による。 4) 本標準図に示す単位は特記なき限りすべてmmとする。																																																																																																																																																											
1-2 その他	§ 2 共通事項																																																																																																																																																											
	<ul style="list-style-type: none"> AB ----- アンカーボルト BPL ----- ベースプレート DFPL ----- ダイヤフラム FPL ----- フランジプレート HTB ----- 高力ボルト SPL ----- スプライスプレート WPL ----- ウエブプレート BH ----- 組立てH形鋼 CHPL ----- チュカーブレート FB ----- フラットバー GPL ----- ガセットプレート RPL ----- リブプレート TB ----- ターンパックル W1~W9 ----- 溶接記号 (§ 4参照) 																																																																																																																																																											
3-1 高力ボルト	§ 3 ボルト接合																																																																																																																																																											
	ボルトの長さ <table border="1"> <thead> <tr> <th>ボルトの 呼び径</th> <th>締付け長さに加える長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F8T, F10T</td> <td>S10T</td> </tr> <tr> <td>M16</td> <td>30</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>M20</td> <td>35</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>M22</td> <td>40</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>M24</td> <td>45</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>1. 特記以外はすべてS10T (トルシア形高力ボルト、上図) 又はF10Tとする。 2. 本締めに使用するボルトと、仮締めボルトの兼用はしてはならない。 3. ボルトの接合面の処理は、締め付け摩擦面を平グラインダー掛け等を行い、黒皮を除去して一様に赤さびを自然発生させる。ただし、ショットブロスト等を行なった場合はこの限りでない。締め付けは1次締付け後、マーキングを入れてから本締めをする。 4. 亜鉛メッキボルトの場合は、すべてF8Tとする。</p>		ボルトの 呼び径	締付け長さに加える長さ	F8T, F10T	S10T	M16	30	25	M20	35	30	M22	40	35	M24	45	40																																																																																																																																										
ボルトの 呼び径	締付け長さに加える長さ																																																																																																																																																											
F8T, F10T	S10T																																																																																																																																																											
M16	30	25																																																																																																																																																										
M20	35	30																																																																																																																																																										
M22	40	35																																																																																																																																																										
M24	45	40																																																																																																																																																										
3-2 高力ボルトの ピッチ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>M16</th> <th>M20</th> <th>M22</th> <th>M24</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>孔径</td> <td>18</td> <td>22</td> <td>24</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>ピッチ</td> <td>標準</td> <td>P</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>最小</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>60</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>はしあき</td> <td>e</td> <td>40</td> <td>40 (50)</td> <td>40 (55)</td> <td>45 (60)</td> </tr> <tr> <td>最小縫端距離</td> <td>せん断、手動カス切断縫</td> <td>28</td> <td>34</td> <td>38</td> <td>44</td> </tr> <tr> <td>圧延縫、自動カス切断縫</td> <td>22</td> <td>26</td> <td>28</td> <td>32</td> </tr> </tbody> </table>		呼び径	M16	M20	M22	M24	孔径	18	22	24	26	ピッチ	標準	P			最小	60	60	60	70	はしあき	e	40	40 (50)	40 (55)	45 (60)	最小縫端距離	せん断、手動カス切断縫	28	34	38	44	圧延縫、自動カス切断縫	22	26	28	32																																																																																																																					
呼び径	M16	M20	M22	M24																																																																																																																																																								
孔径	18	22	24	26																																																																																																																																																								
ピッチ	標準	P																																																																																																																																																										
最小	60	60	60	70																																																																																																																																																								
はしあき	e	40	40 (50)	40 (55)	45 (60)																																																																																																																																																							
最小縫端距離	せん断、手動カス切断縫	28	34	38	44																																																																																																																																																							
圧延縫、自動カス切断縫	22	26	28	32																																																																																																																																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ゲージ</th> <th colspan="2">千鳥打ちのピッチ b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>g2</td> <td>M16, 20, 22</td> <td>M24</td> </tr> <tr> <td>35</td> <td>50</td> <td>65</td> </tr> <tr> <td>40</td> <td>45</td> <td>60</td> </tr> <tr> <td>55</td> <td>25</td> <td>45</td> </tr> </tbody> </table>		ゲージ	千鳥打ちのピッチ b		g2	M16, 20, 22	M24	35	50	65	40	45	60	55	25	45																																																																																																																																												
ゲージ	千鳥打ちのピッチ b																																																																																																																																																											
g2	M16, 20, 22	M24																																																																																																																																																										
35	50	65																																																																																																																																																										
40	45	60																																																																																																																																																										
55	25	45																																																																																																																																																										
3-3 形鋼のゲージ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>A or B</th> <th>g1</th> <th>g2</th> <th>最大輪径</th> <th>B</th> <th>g1</th> <th>g2</th> <th>最大輪径</th> <th>B</th> <th>g3</th> <th>最大輪径</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>**50</td> <td>30</td> <td>16</td> <td>**100</td> <td>60</td> <td>16</td> <td>**50</td> <td>30</td> <td>16</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>35</td> <td>16</td> <td>125</td> <td>75</td> <td>16</td> <td>65</td> <td>35</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>65</td> <td>35</td> <td>20</td> <td>150</td> <td>90</td> <td>22</td> <td>70</td> <td>40</td> <td>20</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>40</td> <td>20</td> <td>175</td> <td>105</td> <td>22</td> <td>75</td> <td>40</td> <td>22</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>75</td> <td>40</td> <td>22</td> <td>200</td> <td>120</td> <td>24</td> <td>80</td> <td>45</td> <td>22</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>45</td> <td>22</td> <td>250</td> <td>150</td> <td>24</td> <td>90</td> <td>50</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>90</td> <td>50</td> <td>24</td> <td>*300</td> <td>150</td> <td>40</td> <td>24</td> <td>100</td> <td>55</td> <td>24</td> <td></td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>55</td> <td>24</td> <td>350</td> <td>140</td> <td>70</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>50</td> <td>35</td> <td>400</td> <td>140</td> <td>90</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>130</td> <td>50</td> <td>40</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>55</td> <td>55</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>175</td> <td>60</td> <td>70</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>60</td> <td>90</td> <td>24</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>*B=300は千鳥打ちとする。 **印の欄のg及び最大輪径の値は強度上支障がないとき 最小縫端距離の規定にかかわらず用いることができる。</p>		A or B	g1	g2	最大輪径	B	g1	g2	最大輪径	B	g3	最大輪径	**50	30	16	**100	60	16	**50	30	16			60	35	16	125	75	16	65	35	20			65	35	20	150	90	22	70	40	20			70	40	20	175	105	22	75	40	22			75	40	22	200	120	24	80	45	22			80	45	22	250	150	24	90	50	24			90	50	24	*300	150	40	24	100	55	24		100	55	24	350	140	70	24					125	50	35	400	140	90	24					130	50	40	24								150	55	55	24								175	60	70	24								200	60	90	24							
A or B	g1	g2	最大輪径	B	g1	g2	最大輪径	B	g3	最大輪径																																																																																																																																																		
**50	30	16	**100	60	16	**50	30	16																																																																																																																																																				
60	35	16	125	75	16	65	35	20																																																																																																																																																				
65	35	20	150	90	22	70	40	20																																																																																																																																																				
70	40	20	175	105	22	75	40	22																																																																																																																																																				
75	40	22	200	120	24	80	45	22																																																																																																																																																				
80	45	22	250	150	24	90	50	24																																																																																																																																																				
90	50	24	*300	150	40	24	100	55	24																																																																																																																																																			
100	55	24	350	140	70	24																																																																																																																																																						
125	50	35	400	140	90	24																																																																																																																																																						
130	50	40	24																																																																																																																																																									
150	55	55	24																																																																																																																																																									
175	60	70	24																																																																																																																																																									
200	60	90	24																																																																																																																																																									

4-1 隅肉溶接	§ 4 溶接接合																					
4-2 完全溶込み 溶接 (突合せ溶接)	<p>1) 板厚の異なる場合</p> <p>2) エンドタブ</p> <p>3) 開先加工 (下図は参考とする。)</p> <p>a) スカラップ工法</p> <p>・スカラップの円弧の曲線は、フランジに滑らかに接するよう加工する。r1は35程度、r2は10程度とする。 なお複合円は滑らかに仕上ること。 ・完全溶込み溶接部以外のスカラップはr=25程度とする。</p> <p>b) ノンスカラップ工法</p> <p>4) 開先形状</p> <p>小文字は管理許容差 () は限界許容値を示す ※十分な品質管理を行う</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>記号</th> <th>形状</th> <th>適用板厚</th> <th>寸法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>W2 MC-BL-B1 GC-BL-B1</td> <td>裏当て</td> <td>6~</td> <td> アーク手溶接 ジュラシードアーケット接合 (アーチ溶接) </td> </tr> <tr> <td>W3 MC-BL-2 GC-BL-2</td> <td>裏はつり</td> <td>6~</td> <td> G 0 +2.5 (-0.0) R 2 +2 (-0.0) α1 45° +2.5 (-0.5) </td> </tr> <tr> <td>W4 MC-BK-2 GC-BK-2</td> <td>裏はつり</td> <td>16~</td> <td> G 0 +2.5 (-0.0) d1 2/3 (T-R) R 2 +2 (-0.0) d2 1/3 (T-R) α1 45° +2.5 (-0.5) </td> </tr> <tr> <td>W5 MC-BI-B1 GC-BI-B1</td> <td>裏当て</td> <td>3~6</td> <td> G T +2 (-0.0) FB-4.5×19 </td> </tr> </tbody> </table> <p>MC---はアーク手溶接 GC---はガスシールドアーケット接合・セルフシールドアーケット接合の記号を示す。</p>		記号	形状	適用板厚	寸法	W2 MC-BL-B1 GC-BL-B1	裏当て	6~	アーク手溶接 ジュラシードアーケット接合 (アーチ溶接)	W3 MC-BL-2 GC-BL-2	裏はつり	6~	G 0 +2.5 (-0.0) R 2 +2 (-0.0) α1 45° +2.5 (-0.5)	W4 MC-BK-2 GC-BK-2	裏はつり	16~	G 0 +2.5 (-0.0) d1 2/3 (T-R) R 2 +2 (-0.0) d2 1/3 (T-R) α1 45° +2.5 (-0.5)	W5 MC-BI-B1 GC-BI-B1	裏当て	3~6	G T +2 (-0.0) FB-4.5×19
記号	形状	適用板厚	寸法																			
W2 MC-BL-B1 GC-BL-B1	裏当て	6~	アーク手溶接 ジュラシードアーケット接合 (アーチ溶接)																			
W3 MC-BL-2 GC-BL-2	裏はつり	6~	G 0 +2.5 (-0.0) R 2 +2 (-0.0) α1 45° +2.5 (-0.5)																			
W4 MC-BK-2 GC-BK-2	裏はつり	16~	G 0 +2.5 (-0.0) d1 2/3 (T-R) R 2 +2 (-0.0) d2 1/3 (T-R) α1 45° +2.5 (-0.5)																			
W5 MC-BI-B1 GC-BI-B1	裏当て	3~6	G T +2 (-0.0) FB-4.5×19																			
4-3 部分溶込み 溶接	<p>片面溶接 W6 $12 \leq t \leq 40$</p> <p>両面溶接 W7 $16 \leq t \leq 40$</p> <p>$t/4 \leq s \leq 10$</p> <p>$D = (t-2)/2$</p>																					
4-4 フレア溶接	<p>丸鋼等溶接 W8 $t \geq 3$ のとき $s=t$ $t < 3$ のとき $s=3$</p>																					
4-5 その他	<p>加工工程中及び現場建方後においてアーチストライク、ショートピートをしてはならない。</p>																					
5-1 継手リスト																						
5-2 小梁仕口 ピン接合 Aタイプ																						
剛接合 Bタイプ																						
<p>1. フランジPL面もしくはウェブPL面で、段差1mmを超える場合は、フィラーPLを入れて調整すること。 2. a3は原則として梁成の2/3以上確保すること。</p>																						
<p>1. GPL、RPLは材種、板厚とも小梁のWPLと同等以上とする。 2. 継手プレート及び高力ボルトはリストによる。</p>																						
<p>NISSHIN SEKKEI 新設計株式会社</p> <p>Job Title: 南伊勢町南島地区小中学校新築工事 Drawing Title: 渡り廊下鉄骨工作標準図 (1) Date: 2025-11 Scale: 1 Design Responsible: 一般建築士 No. 10709 Foundation: 伊勢大空 Construction: 伊勢大空 Completion: 伊勢大空 Inspection: 伊勢大空 S-30</p>																						

鐵 骨 工 作 標 準 図 (2)

6-1

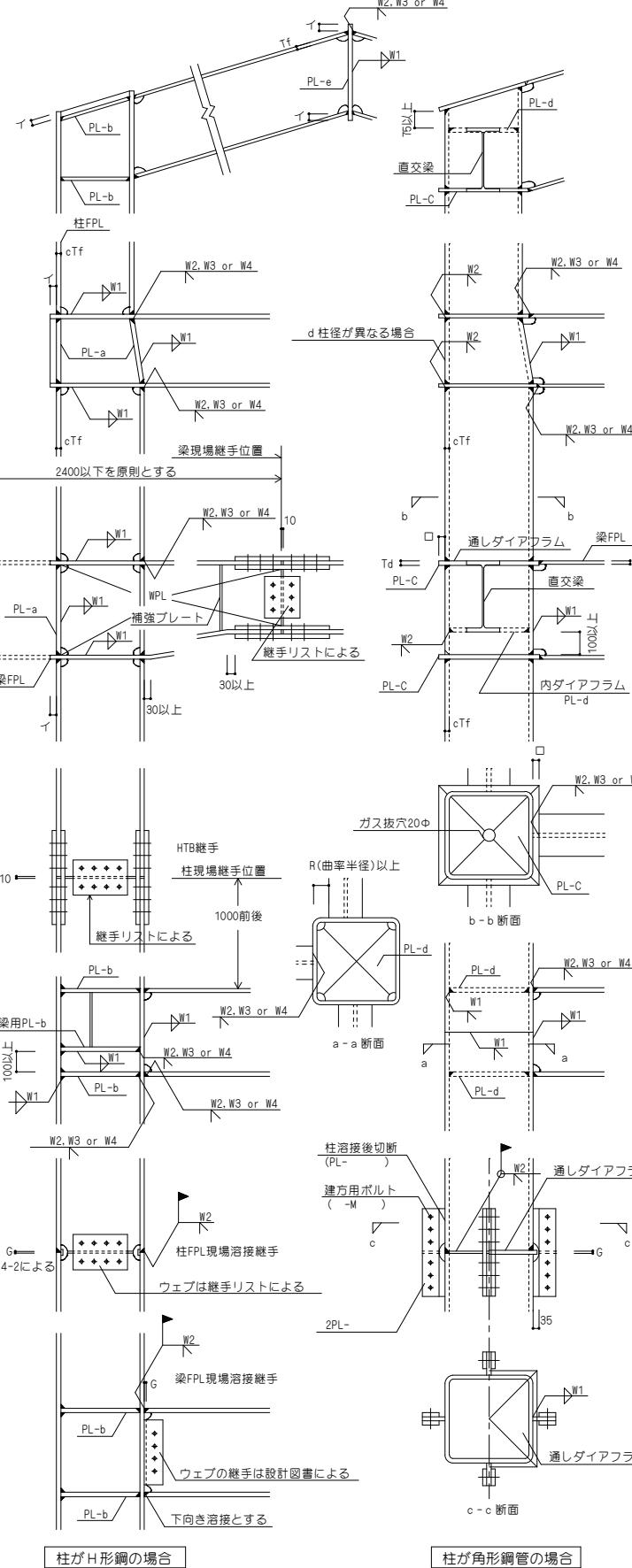
6-2

6-3

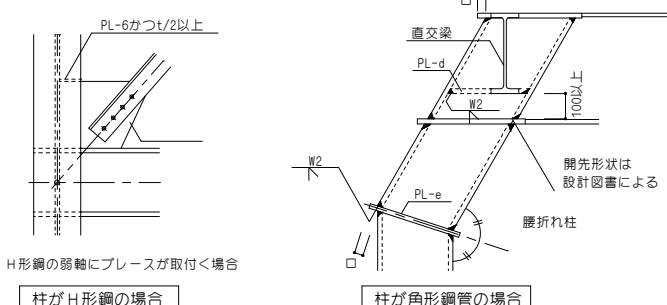
6-4

6-5

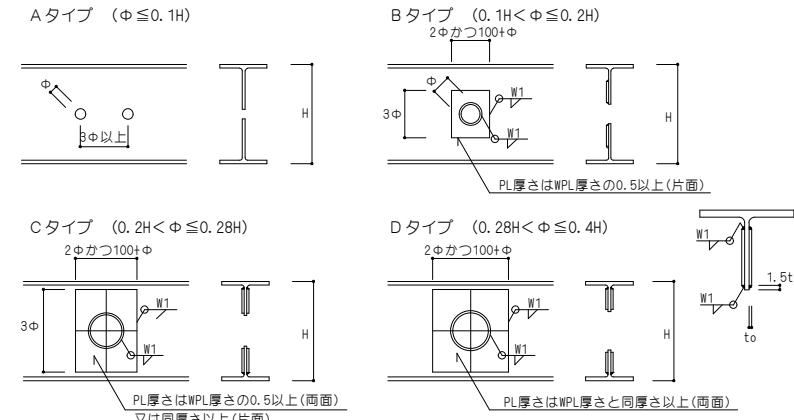
§ 6 柱梁接合部及び継手



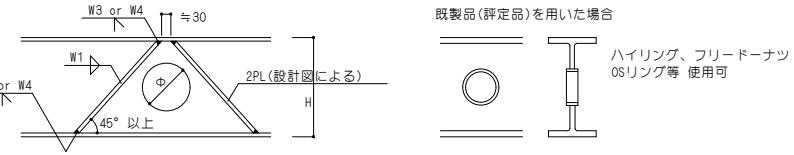
6-6 その他の



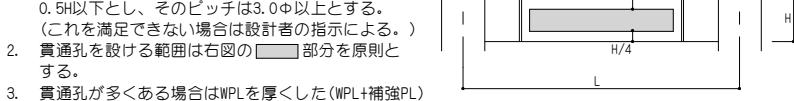
§ 9 その他



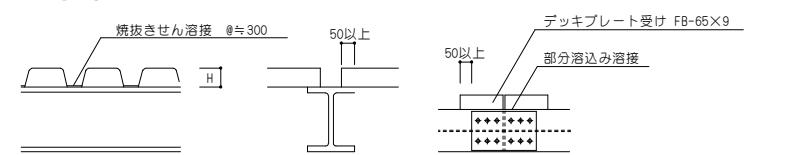
Eタイプ (0.4H<0)



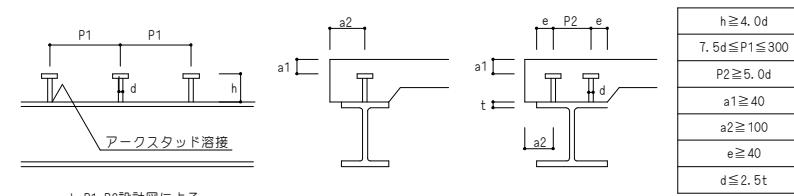
1. 特記なき限り補強



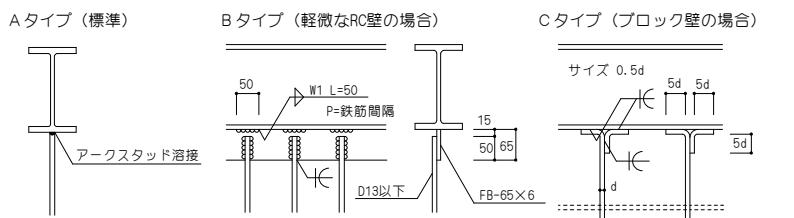
9-2
デッキ
プレート



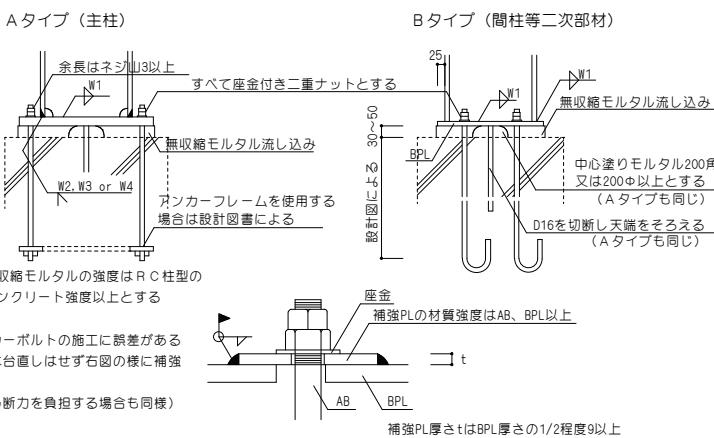
9-3 スタッド ジベル



9-4



§ 7 柱 胫



8-1



1. GPLの最小幅Leが確保できない場合は、設計者の指示により板厚を変更する。
2. 丸鋼を使用する場合は、丸鋼、ターンバックル共JIS規格品を使用する。
3. 床面プレースは設計図書に明記なき場合は壁面に準ずる。

QL デッキ合成スラブ設計・施工標準

J F E 建材
株式会社

QL デッキ合成スラブの設計・施工は、日本建築学会「各種合成構造設計指針・同解説」、(社)日本鉄鋼連盟「デッキプレート床構造設計・施工規準-2004」、QL デッキ設計マニュアル・同施工マニュアルによる。

設 計

材料/デッキプレート		[ISO 9001認証取得]
QL デッキ	■端部加工 ■QL 99-50 □QL 99-75	■1.2 □1.6 ■無し □Z12 □Z27 □ZAM(高耐食溶融めっき鋼板) □K27 □K35 □無し()
QL セルラー	□G K X-50 □G K X-75	□1.2 □1.6 亜鉛メッキ Z 27 限定
材 質	J I S G 3 3 5 2 に定める S D P 1 T 、 S D P 2 、 S D P 2 G	

材料/コンクリート		
種 類	■普通コンクリート □軽量コンクリート(□1種 □2種)	

設 計 基 準 強 度 □18 ■21 () N/mm²

厚さ(デッキ上) □6.0 □7.0 □8.0 □8.5 □9.0 □9.5 □10.0 □() mm

材料/溶接金網・異形鉄筋

■溶接金網 J I S G 3 5 5 1 ■φ 6-1 5 0 × 1 5 0 □φ 6-1 0 0 × 1 0 0

■異形鉄筋 J I S G 3 1 1 2 、 3 1 1 7 □D 1 0 - @ 2 0 0 □()

接 合

■焼抜き栓溶接 下記焼抜き栓溶接の項による

□打込み鉄 別途打込み鉄の仕様による

□頭付きスタッド J I S B 1 1 9 8 □φ 1 3 □φ 1 6 □φ 1 9 □φ 2 2

□そ の 他

耐 火

	1 時 間	2 時 間
連 続 支 持	■F P 0 6 0 F L - 9 0 9 5	□F P 1 2 0 F L - 9 1 0 7
單 純 支 持	□F P 0 6 0 F L - 9 1 0 1	□F P 1 2 0 F L - 9 1 1 3
そ の 他	□()	□()

指 定 し な い

特 記

支 保 工 有 無 その他: 単純梁となるスラブは施工時に支保工を設置すること

上欄内の採用項目に□を記して下さい。

焼抜き栓溶接

デッキ幅方向 Q L 9 9 - 5 0



Q L 9 9 - 7 5



デッキスパン方向

「QL デッキ設計マニュアル」に基づいて決定する。

$A_w = 1.5 Q_a / Q_d$ 1.000 mm が 600 mm 以下

Q_d : 焼抜き栓溶接 1 個当たりの長期許容せん断力 (N)

A_w : 焼抜き栓溶接ピッチ (mm)

$A_w = (6 0 0)$ mm (注)接合に頭付きスタッドを用いる場合、焼抜き栓溶接は不要

ア ク セ サ リ エ

フ ラ シ パ イ (QL デッキ割付の幅調整に用いる。)

W (100~250) 25

ハンガーフック (QL デッキ下溝を利用する天井インサート用金具。)

スペーサー (ワイヤーメッシュの高さ確保用。)

ク ロ サ イ (QL デッキの小口ふさぎに用いる。)

W (100~250) 185

支 保 条 件

連続支持合成スラブの場合、デッキプレートは 2 スパン以上にわたって連続的に小なり等によって、ほぼ等間隔に支持されるものとする。

付 带 条 件

連続支持合成スラブの場合、デッキプレートは 2 スパン以上にわたって連続的に小なり等によって、ほぼ等間隔に支持されるものとする。

施工順序

敷 し 込

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

コンクリート打設

検 査

1) 墓出し線に合わせて 1 枚のデッキプレートを仮止め溶接した後、順次適当な枚数(5~10 枚)ごとに仮止め溶接する。

2) デッキプレートの溝部が各大梁上に乗るように敷込む。(5.0 m 以上)

3) デッキプレートの長さ方向の梁上のかかり幅は、5.0 m 以上に敷込む。

溶接金網敷込み

i3033.14286; テノコラム地業特記仕様書

1. 工事概要

本地業は、テノコラム工法による地盤改良地業である。テノコラム工法は、スラリー状のセメント系固化材（以下、固化材液と称す）を地盤に注入しながら、共回り反射翼を装着した掘削攪拌装置を用いて、地盤と固化材液を攪拌混合することで、地中にソイルセメント柱体（以下、コラムと称す）を築造する深層混合処理工法である。

2. 一般事項

本工事は、本特記仕様によるほか「2018年版建築物のための改良地盤の設計及び品質管理指針」（日本建築センター、ペターリビング）及び「建築工事標準仕様書・同解説 JASS-4 桁・地業および基礎工事」（日本建築学会）による。

3. 特記事項

- コラムの径、掘削長（設計コラム長+空掘長）、本数等は設計図書による。ただし、コラムの径・長さ・本数・位置及び固化材の配合等について、土質や地盤構成、施工条件等により変更した方が適切だと判断される場合は、監理者の承認の下に変更することができる。
- コラムの設計基準強度は $F_c = 1000 \text{ kN/m}^2$ （ 1.0 N/mm^2 ）とする。
- 設計の要求する性能を確保するため、適切な配合管理及び施工管理、品質検査を実施する。
- 本工事工法は、技術審査証明取得工法（技術基準第20501号）とし、各土質（砂質土、礫質土、粘性土、ローム、有機質土・高有機質土）で改良強度の変動係数25程度を確保できる工法とする。また、事前にその証明書を監理者に提出し、承認を得ることとする。

4. 施工計画

- 本工事施工業者は、本工法の施工技術に精通したもので、テノコラム協会に所属する会員が認定した専業者とする。
- 施工計画書

工事に先立ち、施工計画書を監理者に提出する。施工計画書は、次の事項を明記する。

① 工事件名及び工事場所	⑥ 施工機器
② コラム仕様及び数量	⑦ 固化材配合条件
（コラム径、掘削長（設計コラム長+空掘長）・本数 ・設計基準強度）	⑧ 施工管理（立案、管理項目、施工記録） ⑨ 品質検査
③ 工事期間及び工事工程	⑩ 安全衛生対策
④ 工事の組織（建設工事請負業者の本工事責任者、コラム施工業者名及び責任者、各種作業の主たる従事者）	⑪ 地盤概要（土質柱状図） ⑫ コラム伏図 ⑬ 技術審査証明書（写）
⑤ 施工手順	

5. 施工

- 作業地盤は、施工機械が駆け・転倒しないよう養生する。
- 基本的な施工手順を以下に示す。施工の障害になる事象が発生した場合は、別途検討する。
 - 掘削攪拌装置をコラム芯に合わせる。
 - 固化材液を吐出せずに、空掘り部を所定の深度まで掘削攪拌装置を正回転させながら掘進する。
 - 改良部上端深さから固化材液を吐出し、掘削攪拌装置を正回転させながら掘進・攪拌混合する。
 - 注入掘進工程が終了したら、固化材液の吐出を停止し、先端部の練り返しを行う。
 - 先端練り返し工程が終了したら、掘削攪拌装置を逆回転させながら引上げ攪拌混合する。
 - 改良部の引上げ攪拌混合が終了したら、掘削攪拌装置を地上に引上げて、コラムの築造を完了する。
- 設計図書に示された支持地盤に着底する長さを実施コラム長といふ。
- 本工事により排出される生糞は場内又は場外処分とする。

6. 施工機械

- 土の共回り現象を防止する機器を有し、固化材と地盤を確実に攪拌混合できる掘削攪拌装置を用いること。
- 所定の施工管理項目の計測、記録を行い、施工中の各管理項目が管理基準を満足するかの判定をリアルタイムに行う機能を搭載した施工管理装置を用いること。
- 改良物本体は、本工事の施工仕様を満足させる施工制御機器を装備したもので、自走式とする。
- ミキシングブランクは、所定出力量を十分供給できるものとする。

7. 配合管理

- 固化材液に使用する材料は、セメント又はセメント系固化材とする。また、施工条件等により混和剤（材）を用いる。
- 配合強度

変動係数を25%と想定し、9項に規定する抜取箇所数N、合格確率80%とした下表を用いて設定する。

N	1	2	3	4~6	7~8	9~
αt	2.163	1.918	1.815	1.719	1.651	1.594

$Xf = \alpha t \times F_c$ [Xf : 配合強度 (kN/m^2 , N/mm^2) , αt : 刻み係数]

固化材液の配合条件（水／固化材比W／C、配合量（固化材添加量））は、現地土を用いた室内配合試験の結果に基づき、現地强度比を考慮して配合強度を満足するように決定する。あるいは、正確に土質を把握し、かつ、その土質に対する既存データがある場合は、その結果を用いて添加量等を決定する。

8. 施工管理

- 施工の安定性を確保するため下記に示す項目について施工管理する。
- 示す施工管理装置（スーパーシステム）を用いて、コラム1本毎の施工結果（施工深度、固化材添加量、攪拌混合回数、仕事量）を記録・保存（出力）するとともに、各管理値が基準値未達の場合は、修正施工の指示を行う。
- ① 形状・寸法 : 鉛直性
コラム芯
掘削深度
コラム径
② 固化材 : 材料計量
固化材液の密度
固化材添加量
③ 攪拌混合度 : 攪拌混合回数
④ 支持地盤 : 仕事量
支持地盤への着底判定は、仕事量による掘削抵抗値とし、試験コラムの施工状況により、監理者及び元請業者、地盤改良施工者の三者で協議のうえ、決定する。
- ② コラムの芯ズレ
コラムの芯ズレが許容値を超えた場合は、監理者と協議し、設計検討により応力照査を行ったうえ、安全であると判断した場合、設計図書で示された仕様を満足しているものとする。
- ③ 施工の立ち合い
建設工事の元請業者は、本地業責任者（請負業者の中から選定）及び施工責任者を定め、両者は本地業の施工中は立ち会うものとする。

9. 品質検査

- 検査対象群、検査対象層及び調査箇所数
 - 検査対象群は、概ねコラム300本を1単位とする。地盤毎に検査対象層を決めるが、最小層厚を0.5~21Tとする。
 - 検査対象層は、西渡り廊下…盛土、シルト混じり砂質であり、設計対象層を盛土、シルト混じり砂質とする。東渡り廊下…盛土、砂質…、盛土、礫混じりシルト質であり、設計対象層を盛土、礫混じりシルト質とする。ただし、設計対象層以外の平均強度が設計対象層の平均強度より小さい場合は、最も小さい平均強度の地層を設計対象層とする。
 - 調査箇所数
頭部コア（コアミン） 100コラムを1単位とし、1単位毎に1箇所
深度コア（ボーリングコア） 100コラムを1単位とし、1単位毎に1箇所
- コア採取率による調査
コアボーリング調査の内、検査対象群に1箇所の割合でコア採取率を調査する。コア採取率が、全長に対して粘性土で90%、砂質土で95%以上、深さ1m毎に粘性土85%以上、砂質土で90%以上あることを確認する。
- 合否の判定
 - 設計対象層についての抜取箇所数をNとする。1箇所あたり3個のコア供試体を採取し、その平均強度をその箇所の強度とする。
 - 一輪圧縮試験は公的機関あるいは検査員（監理者）立会いの下に行うものとする。
 - 検査手法は品質のバラツキを想定する場合の検査手法Aによる。
 - 検査手法Aによる品質検査
合否の判定は、設計対象層（検査対象層）におけるN箇所（抜取箇所数）の一輪圧縮試験結果が下式を満足すれば合格とする。

$$XN \geq XL = F_c + ka \cdot \sigma d$$

$$XN: N箇所の一輪圧縮強度の平均値 (kN/m², N/mm²)$$

$$XL: 合格判定値 (kN/m², N/mm²)$$

$$F_c: 設計基準強度 (kN/m², N/mm²)$$

$$ka: 合格判定係数 (下表による)$$

$$\sigma d: 標準偏差 (kN/m², N/mm²)$$

$$Vd = Vd \cdot \frac{1}{Qd}$$

$$Qd: 想定した平均一輪圧縮強さ (kN/m², N/mm²)$$

抜取箇所数N	1	2	3	4~6	7~8	9~
合格判定係数 ka	1.9	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3

10. 報告

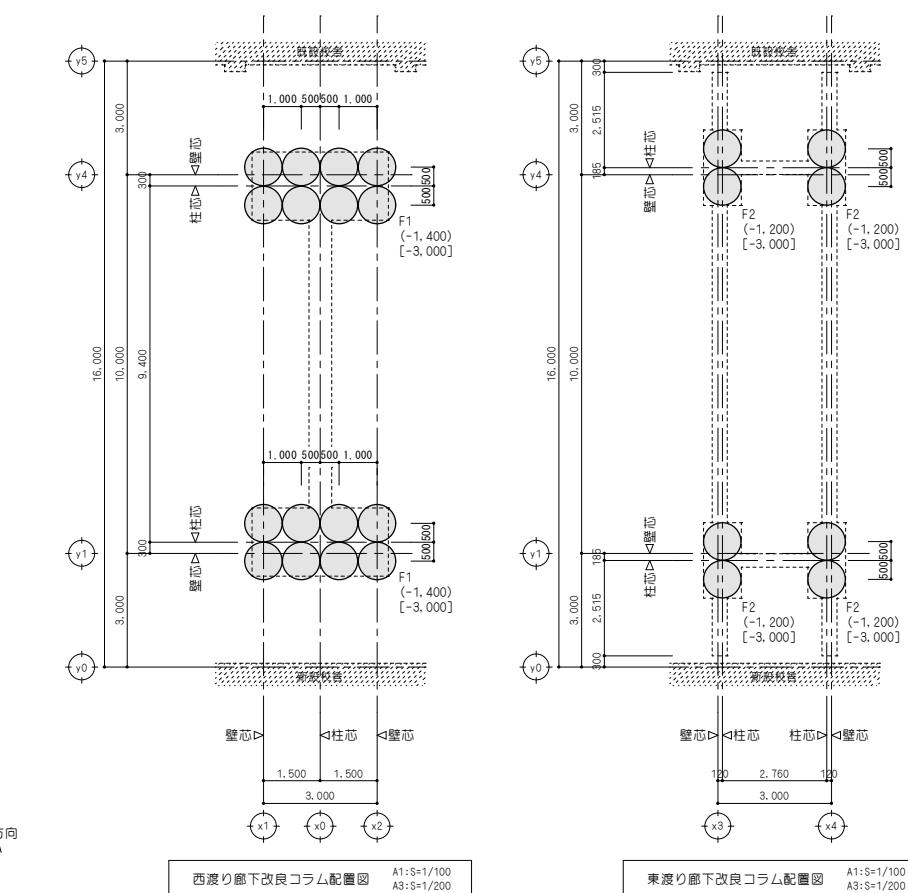
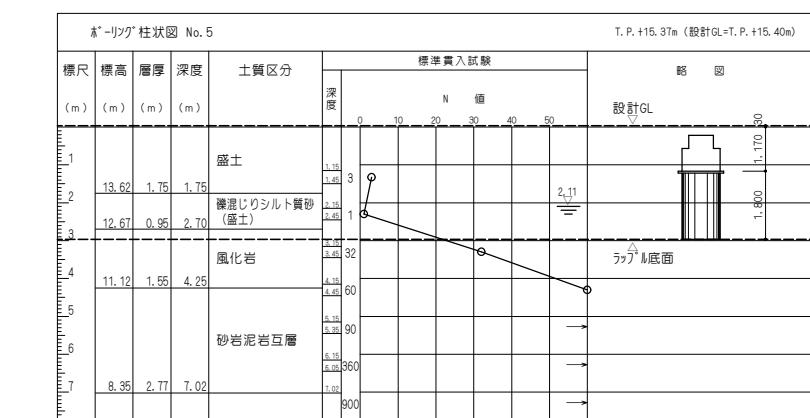
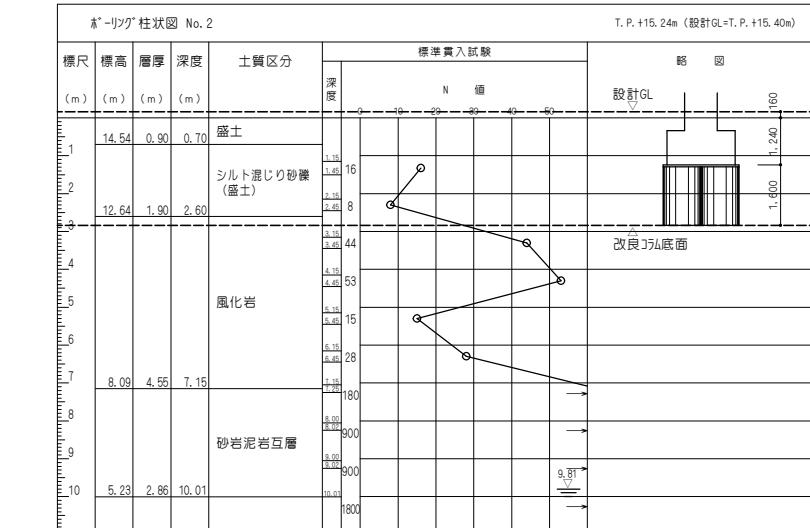
- 工事完了後、次の項目について報告書をまとめ、監理者に提出する。
- コラムの伏図及び番号
 - コラムの施工日
 - コラムの径及び実施コラム長
 - 掘削深度
 - 攪拌混合回数
 - 仕事量
 - 固化材液の配合と固化材の使用量
 - コア供試体の一輪圧縮強度試験結果及びボーリングコアを用いた場合のコア採取率
 - 合否判定結果

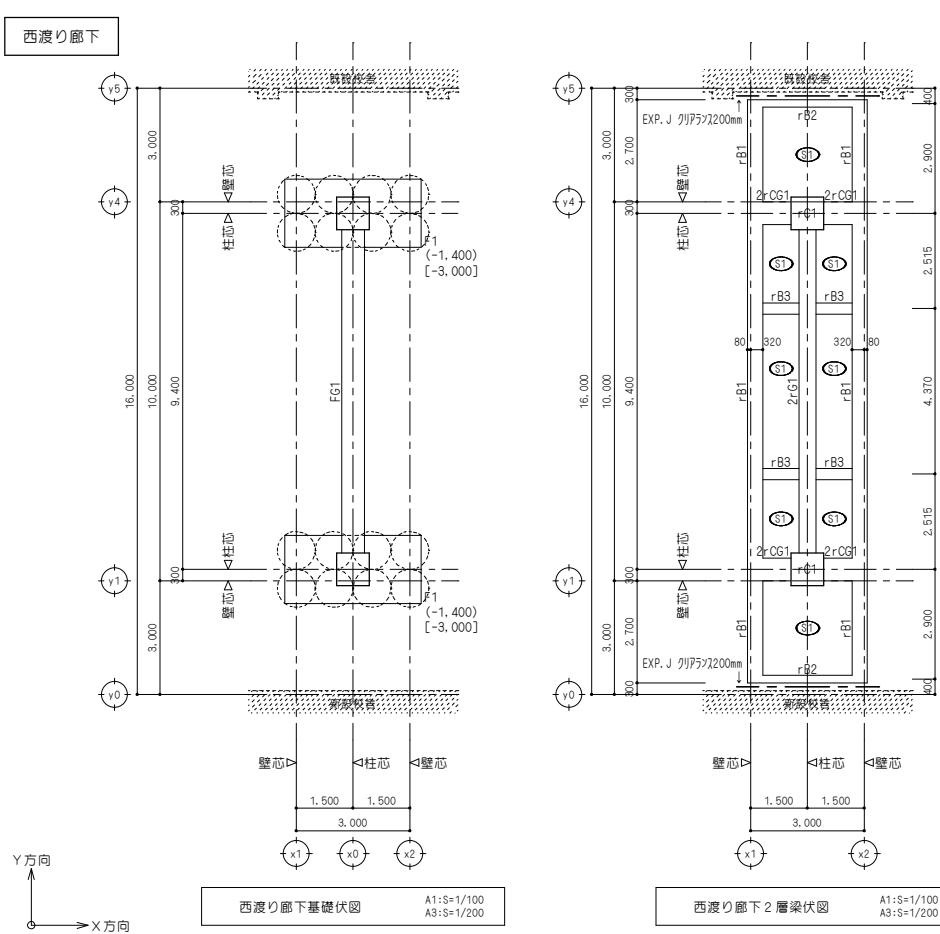
11. その他

施工に当たっては、セメント系固化材からの六筋コラムの溶出試験を実施し、環境庁告示第46号の基準値を満足するよう必要な措置を講じること。試験方法、試験箇所等に関する事項は、平成13年4月20日付官能技第16号国基第1号「セメント及びセメント系固化材を使用した改良土の六筋コラム溶出試験実施要領（案）」の一部変更についてによる。

設計基準強度 $F_c = 1000 \text{ kN/m}^2$						
位置	改良径	平均掘削長 設計GL3D	平均改良長 対応GL3D	平均空掘長 設計GL3D	改良本数	
西渡り廊下	$\phi 1,000 \text{ mm}$	3.00m/本	1.60m/本	1.40m/本	16 本	
東渡り廊下	$\phi 1,000 \text{ mm}$	3.00m/本	1.80m/本	1.20m/本	8 本	
合 計						24 本

※改良長は支持層により調整する。

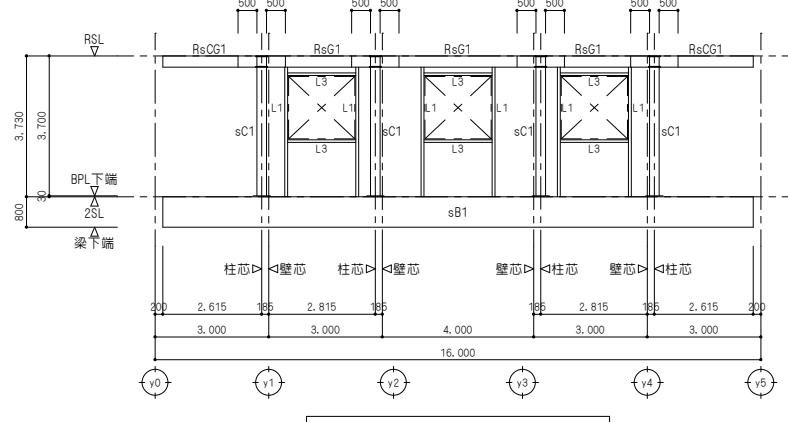

<table border



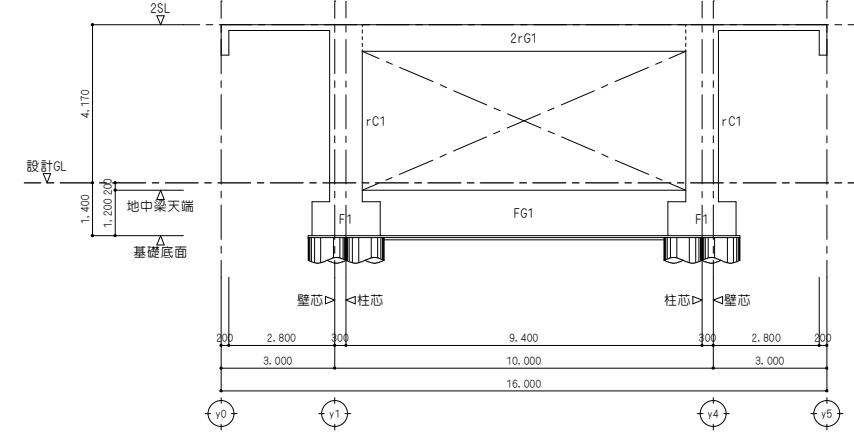
西渡り廊下基礎伏図 A1:S=1/100
A3:S=1/200

西渡り廊下2層染伏図

西渡り廊下R層染伏図 A1:S=1/100
A3:S=1/200



x1, X2通り軸組図



x0通り軸組図

A1:S=1

A3:S=1

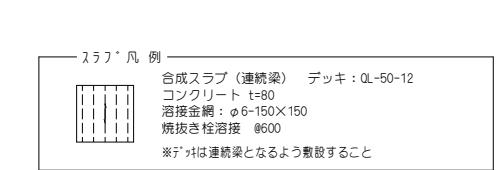
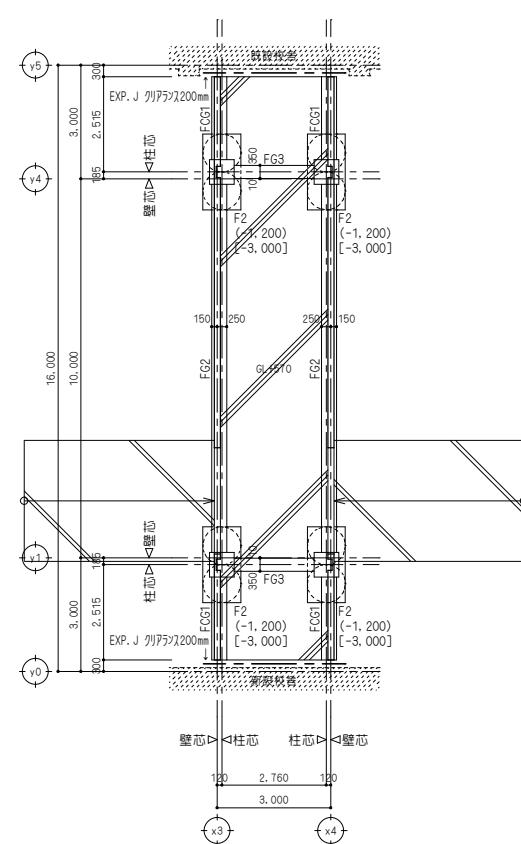


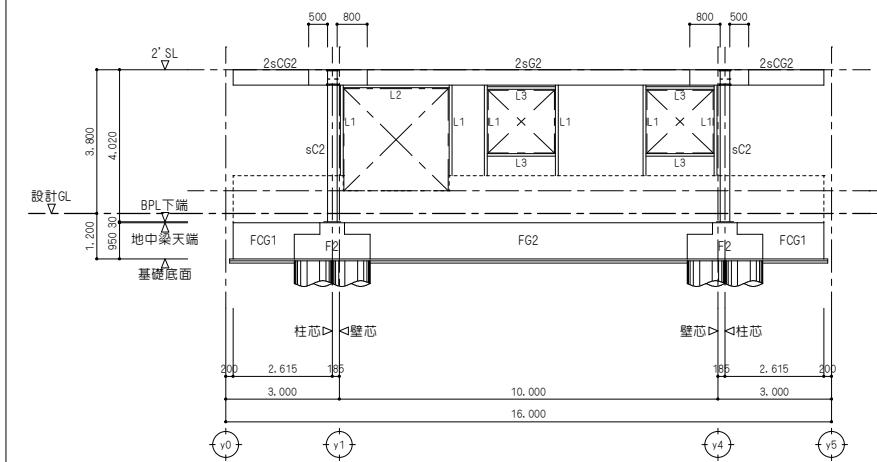
Diagram illustrating the foundation system. The base plate thickness is labeled as 1. The columns have a height of 1.380 and an eccentricity of 3.140. The central column is labeled with eccentricity x1, and the outer columns are labeled with eccentricity x0 and x2. The base plate is labeled with a thickness of 1.380 and a central column height of 1.380.

y1~y4通り軸組図

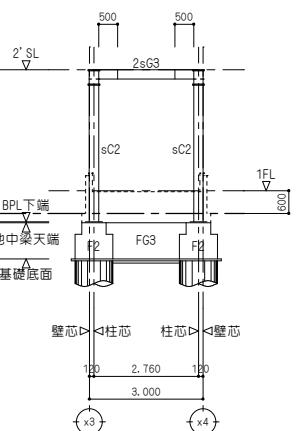


東渡り廊下基礎伏図 A1:\$=1/100
A3:\$=1/200

東渡り廊下 2層染伏図



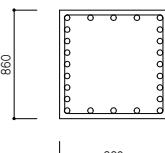
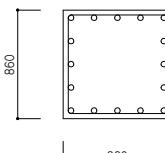
x3, x4通り 軸組図 A1:S=1/100
A3:S=1/200



y1, y4通り軸組図

凡 例	
使 用 材 料	符 号 F1 ・・・ 基礎符号を示す。
コンクリート強度 (N/mm ²)	(-1, 400) ・・・ 設計GLから基礎底面深さを示す。
軸体 21 合成アフ' 21 土間 18 ラブ'ル 18	[-3,000] ・・・ 設計GLから改良コラム深さを示す。
鉄 筋 SD295 (D10~D16) SD345 (D19~)	
鉄 骨 BCR295 SN490B SN490C SS400	土 間 凡 例
許 容 支 持 力 長期 qaL=250kN/m ² 短期 qaS=500N/m ²	伏 図 表 記 仕 様
支持層・・・風化岩	 土間コンクリート t=150 鉄筋: D10~Φ200 シングルクロス ボリスチレンフォーム t=25 防湿シート(ボリエチレンフィルム t=0.15) 破砕 t=150
※ 改良コラム長はボーリング柱状図と周辺地形より予測した長さあり、施工時には改良コラム先端が良好な支持層に到達したことを確認すること	 土間コンクリート t=150 鉄筋: D10~Φ200 シングルクロス 破砕 t=150

地中梁リスト		A1:S=1/30 A3:S=1/60		※ 上下筋ともX方向を先に敷設すること ※ 巾止筋:D10-@1000以内とする	
符号	FG1		FG2	FG3	FGC1
位置	全断面		両端	中央	全断面
形状					
B × D	600 × 1,200	400 × 950	350 × 950	400 × 950	
上端筋	6 -D25	4 -D25	4 -D25	3 -D22	4 -D25
下端筋	6 -D25	4 -D25	4 -D25 / 2 -D25	3 -D22	4 -D25
S T P	□ - D13 @150	□ - D10 @150	□ - D10 @150	□ - D10 @150	□ - D10 @150
腰筋	6 -D10	4 -D10	4 -D10	4 -D10	4 -D10

柱リスト	A1:S=1/30 A3:S=1/60
符 号	rC1
位 置	柱脚 柱頭
形 状	 
Dx × Dy	860 × 860
主 筋	24 -D22 16 -D22
×主筋	9 -D22 5 -D22
×主筋	5 -D22 5 -D22
H O O P	□ - D13 @100

スラブリスト					
符 号	厚 さ	位 置	短辺方向（主筋方向）	長辺方向（配力筋方向）	備 考
S1	150	上端筋	D10 D13 @200	D10 @200	
		下端筋	D10 @200	D10 @200	

RC壁配筋図

A1:S=1/30
A3:S=1/60

160, 20(増打)

1-D13, 1-D13, 1-D13, 补強筋, 壁筋 D10@200, 土間コンクリート, D10@200

1SL, 600, 設計GL

1,250, 160, 20(増打)

1-D13, 1-D13, 1-D13, 补強筋, 壁筋 D10@200, 土間コンクリート, D10@200

L2, L1

F#2

4x4

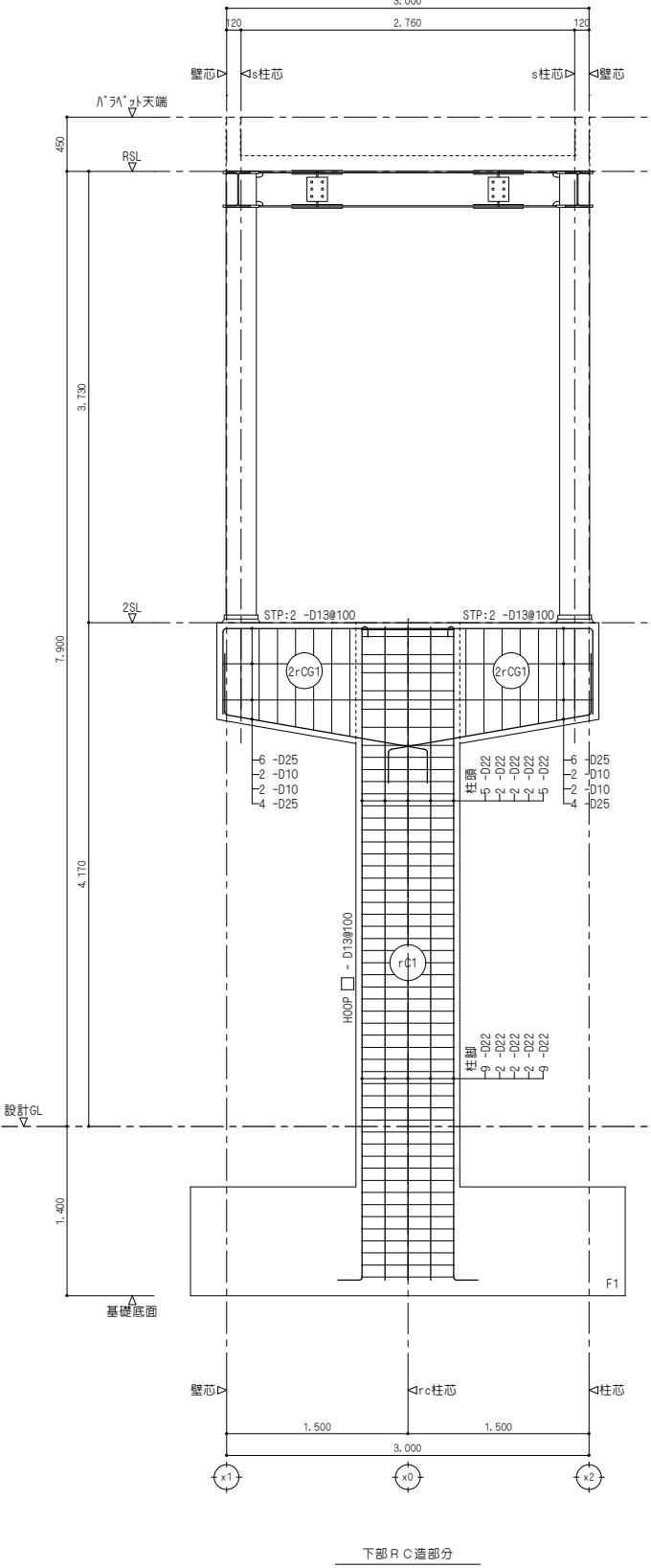
大梁リスト		
A1:S=1/30 A3:S=1/60		
符 号	2rG1	2rG1
位 置	全断面	x0(元)端 x1・x2(先)端
形 状		
B × D	450 × 700	550 × 1,000 550 × 800
上 端 筋	5 -D25	6 -D25
下 端 筋	4 -D25	4 -D25
S T P	□ - D10 @150	□ - D13 @100
腰 筋	2 -D10	4 -D10

小梁リスト			
A1:S=1/30 A3:S=1/60			
符 号	rB1	rB2	rB3
位 置	全断面	全断面	全断面
形 状			
B × D	400 × 800	200 × 800	300 × 600
上 端 筋	3 -D22 / 2 -D22	2 -D16	3 -D16
下 端 筋	4 -D22	2 -D16	3 -D16
S T P	□ - D10 @150	□ - D10 @200	□ - D10 @200
腰 筋	4 -D10	4 -D10	2 -D10

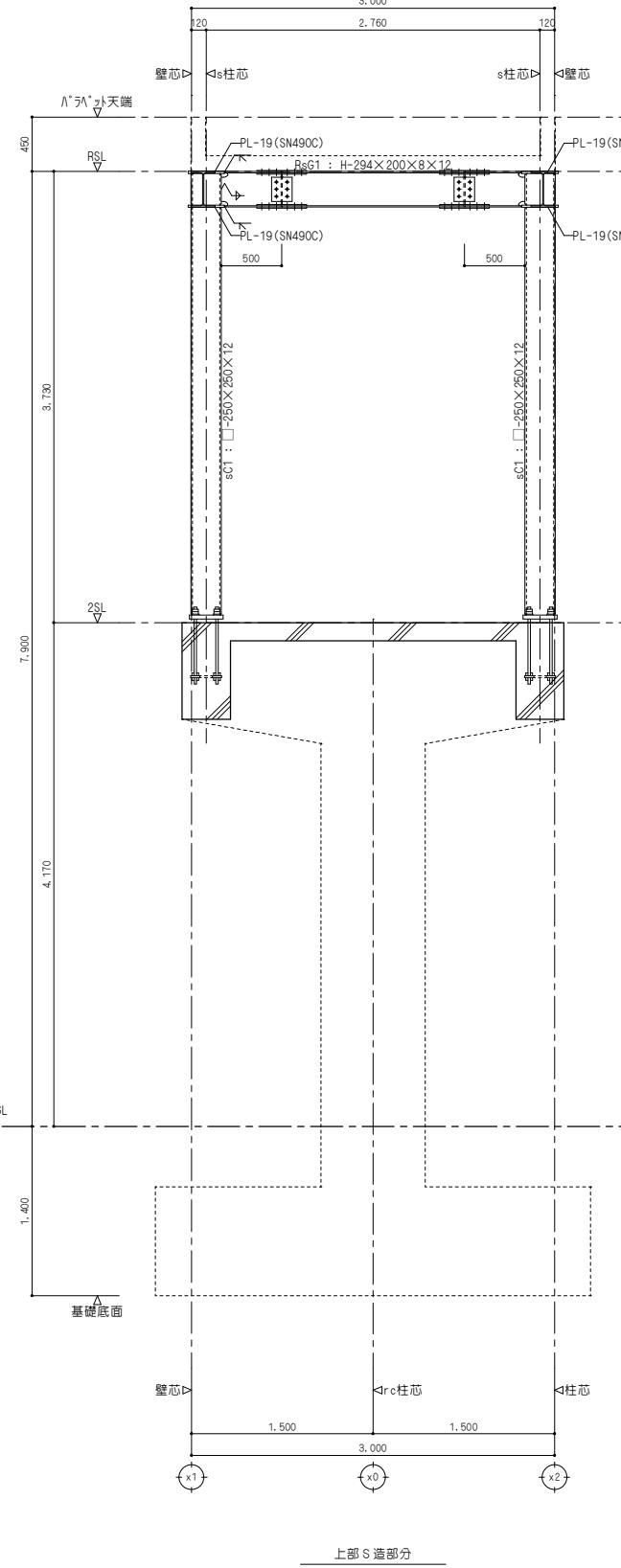
鉄骨柱リスト		
A1:S=1/30 A3:S=1/60		
符 号	sC1	sC2
2 階	□-250×250×12 (BCR295)	$\lambda_x=68.2$ $\lambda_y=66.0$
1 階		□-250×250×9 (BCR295)
柱 脚 形 状		
ベースPL	280×450×32 (SN490B)	450×450×32 (SN490B)
ANC・BOLT	4 -M22 (ABR490) L=440 (アンカーボルト型 定着板PL-12×70)	4 -M24 (ABR490) L=480 (アンカーボルト型 定着板PL-16×75)
備 考		
柱形状		
Dx × Dy		650 × 650
主筋		12 -D19
HOOP		D13 @100
T. HOOP		2 -D13

鉄骨大梁リスト			大梁継手リスト											
符 号	断 面	材 種	備 考					径 D	フランジ			備 考		
			ボルト	ゲージ	外添板	内添板	ボルト		nF × mF	g ₁ mm	g ₂ mm	厚×長さ mm × mm		
RsG1	H-294×200×8×12	SN400B						M20	3×2	120	-	9×410	9×80	3×1 60 9×200×170
2sG2	H-400×200×8×13	SN400B						M20	3×2	120	-	9×410	9×80	4×1 60 9×260×170
2sG3	H-244×175×7×11	SN400B						M20	2×2	105	-	9×290	9×70	2×1 60 9×140×170
RsCG1	H-294×200×8×12	SN400B						M20	3×2	120	-	9×410	9×80	3×1 60 9×200×170
2sCG2	H-400×200×8×13	SN400B						M20	3×2	120	-	9×410	9×80	4×1 60 9×260×170

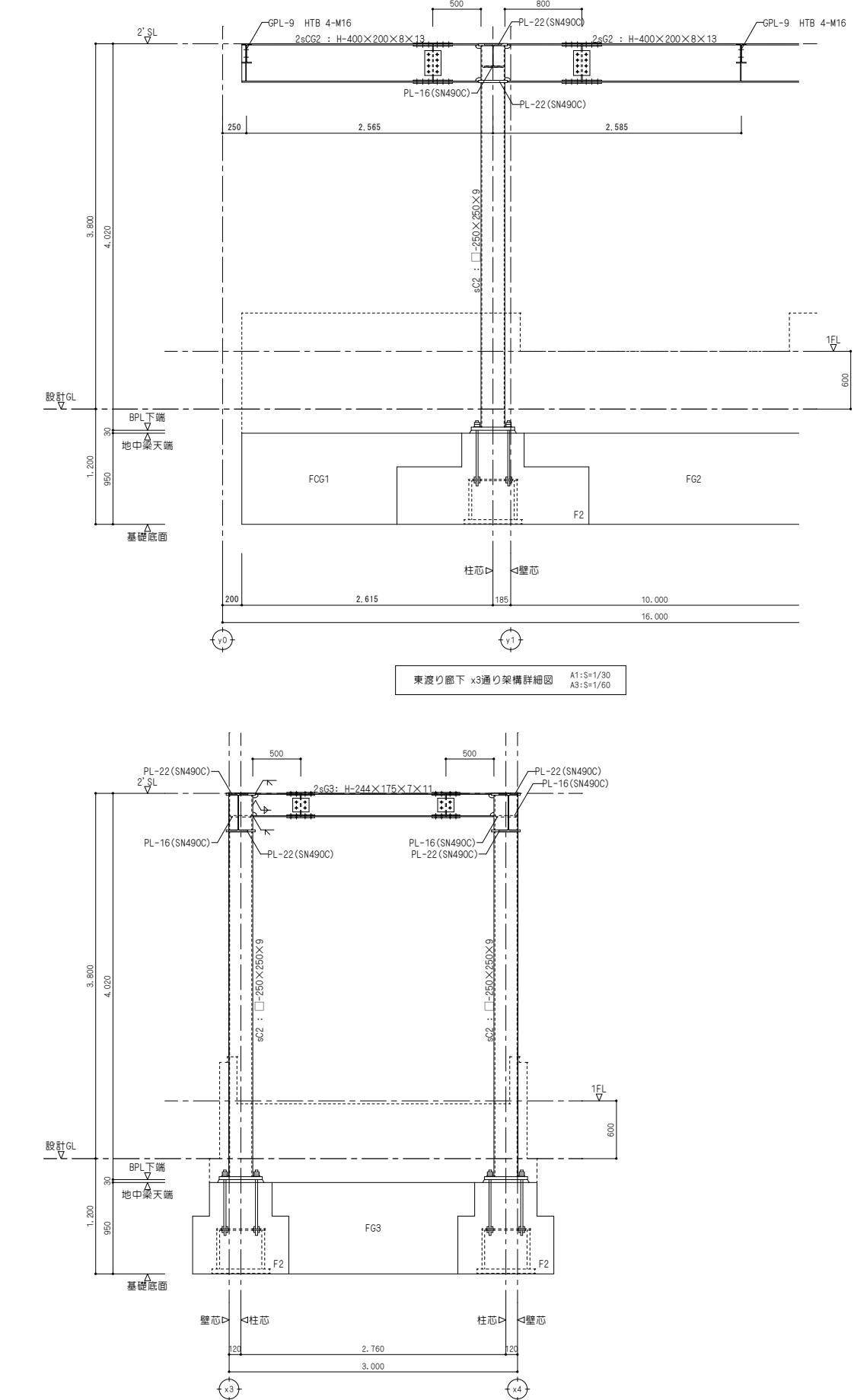
鉄骨小梁リスト			その他の部材								
符 号	断 面	HTB	ガセツ	P mm	g mm	材 種	備 考	符 号	断 面	材 種	備 考
sB1	H-200×100×5.5×8	4-M16	GPL-9	80	60	SS400	ホルト 2行×2列	L1	L-75×75×9	SS400	
								L2	L-75×75×6	SS400	
								L3	L-65×65×6	SS400	



西渡り廊下 y1通り架構詳細図
A1:S=1/30
A3:S=1/60



上部S造部分



東渡り廊下 y1通り架構詳細図
A1:S=1/30
A3:S=1/60